8加8双金属堆焊耐磨衬板

产品名称	8加8双金属堆焊耐磨衬板
公司名称	聊城市国中钢管有限公司
价格	.00/平米
规格参数	包装:捆扎 尺寸:1400*3500 规格:8+8/10+4/10+5/10+6
公司地址	聊城开发区汇通物流员B区
联系电话	0635-8809885 13561280081

产品详情

8加8双金属堆焊耐磨衬板 耐磨衬板，双金属复合耐磨板，耐磨复合板，不锈钢复合板

高铬堆焊耐磨衬板10+5 3+3 4+3 5+3 6+4 6+6 8+4 8+5 8+6 8+8 10+4 10+5 10+6 10+8 10+10 高铬耐磨衬板 堆焊耐磨衬板 高强度】复合式耐磨钢板堆焊耐磨衬板高铬耐磨板

高铬堆焊耐磨板高铬双合金复合耐磨衬板与传统的耐磨衬板相比，传统耐磨衬板是由钢厂经过溶解，轧制制造而成，而这种新型的堆焊耐磨衬板生产经堆焊后载通过切割、卷板变形、打孔和焊接等生产工艺加工而成各种耐磨衬板，如输送机衬板、给煤机底板/旋风分离器倒锥和衬板、耐磨叶片等，耐磨寿命可比普通钢板提高15倍以上。耐磨钢板具有高耐磨性、耐冲击、可变形和可焊接等性能，可像钢板一样直接进行卷曲变形、切割和打孔等加工环节，加工成工程部件以满足磨损工矿投入使用。

密度≥3.6 g/cm3

洛氏硬度≥85 HRC

压强度≥850 Mpa

断裂韧性K Ⅰ C≥4.8MPa · m1/2

抗弯强度≥290MPa

导热系数20W/m.K

热膨胀系数:7.2×10-6m/m.K

与众多耐磨材料相比，耐磨复合钢板有其不可替代的显著特点:

1、高耐磨性

合金层的化学成分中碳含量达4~6%，铬含量高达25~30%，其金相组织中Cr7C3碳化物的体积分数达到45%以上，宏观硬度为HRC56~62，碳化铬的硬度为HV1400~1800，高于沙石中石英的硬度HV800~1200。由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，即使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对比如下:

(1)与低碳钢;20~25:

(2)与高锰钢;5~10:

(3)与工具钢;5~10:

(4)与铸态高铬铸铁;1.5~2.5:

2、良好的耐冲击性

耐磨复合钢板的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。

3、较好的耐热性

耐磨层推荐使用在≤600℃工况下使用，若在合金层中加入钒，钼等合金，可以承受≤800℃的高温磨损。 推荐使用温度如下: 普通碳钢基板推荐不高于380℃工况使用;
低合金耐热钢板(15CrMo，12Cr1MoV等)基板推荐不高于540℃工况使用;
耐热不锈钢基板推荐在不高于800 ℃工况使用。

4、好的耐腐蚀性耐磨复合钢板的合金层中含有高百分比的金属铬，故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于落煤筒和漏斗等场合可以做到防止粘煤。

5、适用性强

耐磨复合钢板规格全，品种多，已成商品系列化。耐磨合金层的厚度在3~20mm。复合钢板的厚度薄为6mm，厚度不限。目前，标准耐磨复合钢板可提供1200或1450×2000mm，也可根据用户需求，按图纸尺寸定做加工。耐磨复合钢板现分为普通型、耐冲击型和高温型三种，定购高温耐磨和耐冲击型复合钢板要说明。

6、方便的加工性

能耐磨复合钢板可以切割，调平，打孔，弯曲和卷曲，它可以制成平板，弧板，锥板，圆筒。切割好的复合板可以拼焊成各种工程结构件或零部件。复合板还可加热用摸具压制成复杂形状。耐磨复合钢板可以用螺栓或焊接固定在设备上，更换维修方便。

7、高的价格性能比

耐磨复合钢板虽然制造成本提高，但使用寿命数倍提高，使得维修费用和停机损失大为降低，其价格性能比比普通材料高约2~4倍。物料处理量越大，设备磨损越严重的厂矿，使用耐磨复合钢板的经济效果越明显公司是新一代科技型企业。距沪宁高速无锡机场出口10公里，交通便利。公司依靠先进的设备、成熟的材料及独特的堆焊新工艺，主要从事耐磨材料的研发、生产与销售，同时承揽各种堆焊修复业务及焊接技术咨询服务。

公司具备耐磨板生产线12条，药芯焊丝生产线2条，现场堆焊修复设备20套，可生产耐磨板5万平方米、药芯焊丝1200吨的能力。公司有专门从事耐磨研究的专家3名，工程师5名，焊接工程师10名。

公司通过ISO9001质量管理认证体系认证，是中国焊接标准协会会员单位，中国水泥网会员单位，中国水泥、玻璃行业百强供应商。

公司的产品涉及水泥、玻璃、电力、采矿、造纸、工程机械等需要耐磨的领域。我们的专业团队将根据客户的实际需求，提出合理的建议、推荐高品质的产品和提供有效的解决方案。

选择我们的产品与服务，我们将竭诚为您提供专业的服务煤溜冲击双金属堆焊耐磨板 双金属10+4高铬堆焊耐磨板良好的耐冲击性耐磨复合钢板的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。3、较好的耐热性耐磨层推荐使用在≤600°C工况下使用，若在合金层中加入钒，钼等合金，可以承受≤800°C的高温磨损。 推荐使用温度如下：
普通碳钢基板推荐不高于380°C工况使用；
低合金耐热钢板(15CrMo，12Cr1MoV等)基板推荐不高于540°C工况使用；
耐热不锈钢基板推荐在不高于800 °C工况使用。4、好的耐腐蚀性耐磨复合钢板的合金层中含有高百分比的金属铬，故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于落煤筒和漏斗等场合可以做到防止粘煤。耐磨复合钢板规格全，品种多，已成商品系列化。耐磨合金层的厚度在3~20mm。复合钢板的厚度薄为6mm，厚度不限。目前，标准耐磨复合钢板可提供1200或1450×2000mm，也可根据用户需求，按图纸尺寸定做加工。耐磨复合钢板现分为普通型、耐冲击型和高温型三种，定购高温耐磨和耐冲击型复合钢板要说明。
6、方便的加工性

利用碳弧气刨对钢板坡口加工或挑焊根，与风铲相比，能改善劳动条件且效率较高，特别是在开u形坡口时更为显著。缺点是要用直流电源，刨割时烟雾大，应注意通风。对已加工好的坡口边缘上的油、锈、水垢等污物，焊前应掉，以利于焊接并获得质较好的焊缝，清理时可根据污物种类及具体条件选用钢丝刷、电动或风动钢丝刷轮、气焊火焰、铲刀、锉刀等，有时要用除油（汽油、丙酬、）清洗。

高的价格性能比耐磨复合钢板虽然制造成本提高，但使用寿命数倍提高，使得维修费用和停机损失大为降低，其价格性能比比普通材料高约2~4倍。物料处理量越大，设备磨损越严重的厂矿，使用耐磨复合钢板的经济效果越明显。

与传统的耐磨衬板相比，传统耐磨衬板是由钢厂经过溶解，轧制制造而成，而这种新型的堆焊耐磨衬板生产经堆焊后载通过切割、卷板变形、打孔和焊接等生产工艺加工而成各种耐磨衬板，如输送机衬板、给煤机底板/旋风分离器倒锥和衬板、耐磨叶片等，耐磨寿命可比普通钢板提高1倍以上。耐磨钢板具有高耐磨性、耐冲击、可变形和可焊接等性能，可像钢板一样直接进行卷曲变形、切割和打孔等加工环节，加工成工程部件以满足磨损工矿投入使用。

密度≥3.6 g/cm3洛氏硬度≥85 HRC 此外，由于3月份钢材价格持续回落，前期冬储库存并未有效消化，钢厂销售压力增大，出主动性增强。海关数据显示，2018年3月份，我国出口钢材565.1万吨，较2月份增加80.4万吨，环比增长16.6%，同比下降25.3%；进口钢材123.4万吨，较2月份增加20.7万吨，环比增20.2%，同比下降5.1%。钢材出口量的增加，能部分缓解供给压力，支撑库存较快速度下降