

# DN900螺旋钢管价格报价

产品名称	DN900螺旋钢管价格报价
公司名称	沧州尚嘉管道有限公司
价格	3400.00/吨
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村（注册地址）
联系电话	0317-6367803 13191990385

## 产品详情

### DN900螺旋钢管价格报价

沧州尚嘉管道制造有限公司一家是专业生产双面螺旋焊钢管的生产企业。公司具有一流的生产设备和技术人才，已率先通过ISO9001—2008国际体系认证，并取得中华人民共和国特种设备制造许可证（压力管道）。公司以生产工艺合理，生产、检验设备先进，产品质量优良，规格齐全，价格合理，重合同，守信用，受到广大客户的赞誉。

产品主要用于石油、天然气、煤气、水、蒸气等流体长途输送管线及供热、化工、制冷、井壁套管、打桩等工程配套。

公司秉承“质量第一、客户至上”的企业宗旨，以现代化的经营理念、科学的管理方法及良好的销售网络，打造国内一流的钢管制造企业。

### DN900螺旋钢管价格报价

沧州尚嘉管道公司是河北一家大型的大口径螺旋焊接钢管厂家，我厂生产的螺旋钢管规格齐全,自来水厂用螺旋钢管,排污水专用螺旋钢管,自来水专用螺旋钢管,埋地输水螺旋钢管,打桩用螺旋钢管,,Q235B螺旋钢Q345B螺旋管管,Q345B螺旋钢管,L290螺旋钢管,L360螺旋钢管。沧州尚嘉管道有限公司拥有双面埋弧焊螺旋钢管生产线4条，年产 219至3600\*6mm-30mm螺旋钢管15万吨,产品执行SY/T5037至2008、GB/T9711.1至1997标准和APISpec5L标准，可生产材质为Q235、Q345B、L245、L290、L360、X42-X70钢级不同壁厚的螺旋钢管，我公司投资4000万新增两条直缝钢管生产线，可生产159mm至1420mm直缝钢管，产品广泛应用于石油、化工、天然气、水电厂、污水处理、桥梁打桩、钢结构支柱等工程。

螺旋钢管焊接方式为埋弧焊；成型工艺，前摆式断续生产；机组速度，0.5--3m/min；焊接速度，0.5--

3m/min。机组由开卷机、矫正机、对中装置、液压剪、铣焊机、圆盘剪、铣边机、板面清扫设备、递送机、板边预弯设备、成型机、内焊、外焊、飞边、拨出、倒渣、补焊、平头倒棱、水压检验、成品检验、除油收集组成。螺旋钢管的埋弧焊接全过程如下：螺旋钢管-埋弧焊的原理：埋弧焊是利用电弧热能进行焊接的，与手工焊条电弧焊不同的是：埋弧焊的焊丝是裸露的，上面没有涂料，埋弧焊的焊剂是预先铺在待焊处的，埋弧焊焊丝伸入焊剂中，电弧是在焊剂下燃烧的。焊丝与工件接触，按下启动按钮后，焊丝与工件通电的瞬间，焊丝回抽，电弧引燃，焊接小车向前进，焊丝连续下向输送，维持电弧在焊剂层下燃烧，在电弧下方形成焊接熔池。在电弧周围，焊剂熔化形成一个空洞。这个空洞和熔池不断前进，而熔池后方的金属凝固，形成连续的焊缝。这个过程由于是在焊剂下进行的，因此，我们用肉眼是看不到的。借助于X射线摄影可以看到。

## DN900螺旋钢管价格报价

由于螺旋钢管采用埋弧自动焊的焊接技术，除了此种的生产效率高；生产辅助时间少，节省了换焊条的时间；焊接条件干净无飞溅，节省了清理的时间；焊缝质量高。也为螺旋钢管厂的交货提供了必要的条件，使得量大的螺旋钢管生产时间得到保证，因此还是被广泛采用着。螺旋缝埋弧焊钢管是将带钢按螺旋形弯曲成形，用埋弧自动焊进行内缝和外缝的焊接制成螺旋缝钢管。