

节能设备--锅炉燃气脉冲吹灰器

产品名称	节能设备--锅炉燃气脉冲吹灰器
公司名称	柳州辰阳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:辰阳 型号:CYCH
公司地址	柳州市海关路 1 号温馨家园 5 单元 8 0 1 室
联系电话	0772-2828526 13978228286

产品详情

品牌 辰阳 型号 CYCH

锅炉智能燃气脉冲吹灰器产品概述

燃气脉冲吹灰器近几年发展迅猛，是一种最新型的先进吹灰设备，它是老式长杆吹灰器（蒸汽）、短杆吹灰器（蒸汽）、钢珠吹灰器、次声波吹灰器以及大喇叭口（声波）吹灰器的替代产品，是目前吹灰领域最畅销产品。

本公司生产的cych智能模块化燃气脉冲吹灰器，采用并联方式，燃气和空气分别按对应分路进行分配，进入混合点火室混合后直接输送到对应的脉冲发生器，点火后的爆燃火焰经过的路径无任何转动部件，彻底消除了以电动阀或旋转分配器方式为代表的传统脉冲吹灰装置中存在的故障、隐患，是各种型号燃气脉冲吹灰器升华产品。

本产品利用燃气爆燃冲击波冲击，实现锅炉受热面的除灰，是新一代高效节能、环保吹灰技术。

通过在多种锅炉上的推广使用，燃气脉冲吹灰方式成功地以“脉冲干吹”取代了传统的“蒸汽湿吹”，从根本上解决了“蒸汽湿吹”所存在的问题（同时也解决了声波吹灰所存在的能量不足问题）。避免了因湿吹而导致的烟气湿度增大，极大地提高了吹灰效率，降低了管道腐蚀速度；减少维修次数；大幅度

的降低排烟温度和降低烟气阻力；提高了热效率，增大锅炉出力，降低运行成本；解决了锅炉长期积灰结焦的老大难问

题，较大地提高了企业的综合经

济效益。是升级换代的最新吹灰产品。

燃气脉冲吹灰器可广泛应用于燃煤、燃气、燃油、垃圾焚烧、酒精废液炉、各种余热利用等锅炉的受热面吹灰。

工作原理及使用特点:

利用可燃气体（煤气、乙炔、天然气、石油液化气等）与空气按一定比例混合产生特性气体，在高湍流状态和可调脉冲频率基础上，通过燃烧混合气体产生强波射气流，同时伴有冲击波和热辐射，它综合应用气体的动能、声能和热能进行除灰。

智能模块化燃气脉冲吹灰系统包括运行控制、保护、点火、流量测控、管道、燃烧器及脉冲输出管道等几个主要部分。其系统可根据锅炉现场的实际情况，灵活地布置安排。为保证调试方便，系统可设置手动与自动两档。控制器有点火次数和点火时间间隔设置，可使运行自动进行和停止。燃气脉冲吹灰装置的运行参数按现场实际设计要求给定，但可根据锅炉受热积灰和腐蚀程度等因素在调试时适当变动。

系统设计及配置：

- 1、设计原则：根据不同的锅炉积灰情况，确认积灰参数，根据锅炉吹灰部位确认环境参数，根据现场环境确认安装实用性。对于各种类型锅炉和不同类型积灰，可以选择合适的装置类型，获得适当的脉冲能量，实现优化配置。
- 2、混合点火模块：设计安装有多道电磁阀、逆止阀、阻火器和点火器，既具有混合燃气和空气及点火的作用，同时具备防止爆燃气体回火的功能。实现整个吹灰系统安全可靠的运行。
- 3、流量模块：通过调节燃气和空气流量，实现吹灰系统各部位吹灰能量的在线监控。
- 4、脉冲发生器：开口容器，内部设计有稳流装置。设计吹灰能量可调范围余地大。用于高能气体的膨胀和吹灰气体能量的集中与释放，是主要的吹灰部件。
- 5、管路系统：该系统主要由燃气管道、空气管道、混合气管道及配备的阀门和测量仪表组成，通过调节阀门控制不同的可燃性气体与空气的混合比例，以达到最佳的空燃比和效果。
- 6、控制模块：通过压力、温度、阀门开度及流量信号的采集分析，设定最佳空气与燃气比值，控制发生点火信号，调节时间间隔及频率等各种参数，反馈脉冲除灰效果。该单元有上位机远程控制、就地自动控制，控制方式根据用户需要选定，可一柜一炉式控制，也可一柜多炉式控制。

系统一般采用现场自动控制，由可编程控制器（plc）控制系统工作的全过程，吹灰系统可自动、手动，也可循环作业，实现个性化操作。

系统示意图：