

梳齿伸缩缝A梳齿伸缩缝安装A梳齿伸缩缝安装步骤

产品名称	梳齿伸缩缝A梳齿伸缩缝安装A梳齿伸缩缝安装步骤
公司名称	衡水焱焱工程橡胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:焱焱 型号:C E F Z D MZL SSFB 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区干马村三区381号
联系电话	13303380660

产品详情

梳齿型伸缩缝A梳齿型伸缩缝安装A梳齿型伸缩缝安装步骤

一、伸缩功能

为协调自然因素引起的桥梁端部的转动和纵向位移，如桥梁在温度变化时，桥面有膨胀或收缩的纵向变形，车辆荷载也将引起梁端的转动和纵向位移。为使车辆平稳通过桥面并满足桥面变形，需要在桥面伸缩缝处设置一定的伸缩装置。这种装置称为桥面伸缩缝装置或伸缩缝

二、伸缩缝病害类型

- 1、伸缩量过大，橡胶条被拉裂或挤出；
- 2、橡胶条的老化、脱落；
- 3、型钢断裂及锚固混凝土的开裂、破碎；
- 4、伸缩缝本身变形或锚固筋脱落等造成早期损坏。

三、梳齿型伸缩缝安装步骤

- 1、锚固螺栓的组装焊接：将梳齿缝按设计长度预排，排好后编上序号，并将螺栓拧好，将穿筋与螺杆焊接，安好位置，拧下螺帽，将焊好的钢筋笼放入槽口，与预埋筋焊接。
- 2、将钢筋笼与预埋筋焊接后，安装模板，保证模板安装牢固、密实，以免砼振捣时发生涨模或漏浆。模板安装完成后用空压机吹槽，同时将外露螺杆套丝用胶带缠好。

- 3、浇筑梳型板下砼：用插入式振捣器严格按照要求均匀振捣，密实后用抹子将砼上面磨平。
- 4、安装梳型板：安装防水胶板、不锈钢滑板，再按编号装配固定板，按编号安装滑动板。将梳齿板伸缩装置滑动板和固定板在安装前定位找平，然后用固定卡把两板（滑动板与固定板）固定成一体，使之平整，无错齿、翘齿现象。然后吊起使齿板螺栓孔与预埋螺栓吻合一致即可落板，安装梳齿板伸缩装置时采用3m水平直尺沿路面测量好平整度，调整完毕后才能取下固定卡具，使滑动齿板缝自由滑动、伸缩，应注意将齿板缝的沉头螺栓用封孔胶封闭，防止螺母松动脱落造成不良后果。
- 5、齿板伸缩装置安装完毕后将齿板缝的背侧预留槽，重新浇筑C50钢纤维混凝土，要求振捣密室，表面抹光平整。
- 6、养护：施工完成后，注意对混凝土进行洒水养护，挨个将螺帽拧紧，并在孔内灌注环氧树脂，齿缝内灌注半槽双组份聚硫密封胶；