

D507耐磨焊丝EDCr-A1-15堆焊焊丝

产品名称	D507耐磨焊丝EDCr-A1-15堆焊焊丝
公司名称	清河县创泰焊接材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇康家庄社区（武松西街南侧）（注册地址）
联系电话	15343190046

产品详情

D507	EDCr-A1-15	HRC40°;	通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。
D517		HRC35-45°;	适用于510°以下中高阀门堆焊，化工厂阀门磨损面。
ST-D550		HRC48-52°;	适用于各种高度磨损的工件。硬度48-52度
ST-D550		HRC50-55°;	适用于各种高度磨损的工件。硬度50-55度
ST-D600		HRC60-65°;	适用于各种高度磨损的工件。高硬度，高耐磨。硬度60-65度。
ST-D680		HRC65-68°;	适用于各种高度磨损的工件。耐强烈磨损，耐砂石磨损。硬度65-68度
D656		HRC60-65°;	高铬钢型焊丝，韧性好，硬度好。适用于磨煤辊打底焊（也可多层焊。）
D788		HRC63-66	HRC50-60°; 硬度极高，抗裂性能极好，用于砖机螺旋轴和中等冲击的磨损部件。

D798

HRC65-70°;

, 主要用于电厂风机叶片
、旋耕机叶片、砖机螺旋
轴、木炭机螺旋轴
用途广泛, 耐腐蚀性能好