

230A发电电焊机生产厂家

产品名称	230A发电电焊机生产厂家
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

采用大泽焊机技术性能更稳定，轻巧便捷、应用广泛的普及机型体积小、重量轻、高效节能；动特性好，飞溅小，效率高，焊缝成型美观；230A发电电焊机生产厂家采用无极调节，使用方便，节能。小型轻便，经济耐用可靠；的电网补偿，适应范围广，具有各种安全保护电路；起弧性能好，抗干扰，良好推力调节功能；过压过流自动保护；适合各种酸性碱性焊条施焊；

- 1.具有电压波动自动补偿能力,抗电网波动强,焊接电流稳;
- 2.具有过压过流自动保护功能;
- 3.良好的推力补偿;
- 4.性能可靠,体积小,重量轻,高效节能;
- 5.可使用各种牌号酸,碱性焊条进行焊接;
- 6.可适用于低碳钢、中碳钢及合金钢等金属。

型号：TO230A

发电机参数

额定功率：5KW

备用功率：6KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

发动机参数

发动机型号 TO190

发动机类型：单缸风冷柴油发动机

活塞排量：420CC

功率转速: 13HP/3000kpm

启动方式: 手/电启动

润滑油容积: 1.1L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型：柴油

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：65V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-5.0MM

电流调节：0-230A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

其他参数

机组尺寸：760*520*680

结构类型：开架式/手推式

噪音水平7M处 72db

油箱容积：25L

蓄电池：12-8.3V-Ah

净重：102

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机

直流的电焊 直流电焊机可以说也是一个大功率的整流器，分正负极，交流电输入时，经变压器变压后，再由整流器整流，然后输出具有下降外特性的电源，输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化，两极在瞬间短路时引燃电弧，利用产生的电弧来熔化电焊条和焊材，冷却后来达到使它们结合的目的。焊接变压器有自身的特点，外特性就是在焊条引燃后电压急剧下降的特性。在您使用汽油发电焊机和柴油发电焊机的时候您首先要先了解电源的电压和允许的插接功率，然后按照电焊机相应电压电焊机下的输入端组合接法调整好输入端子，再检查电焊机输出端 是否在你所需要的接线状态，再检查电焊机外壳接地线是否接好，以上检查完毕以后即可接通电源使用。