逆变直流190A发电电焊一体机

产品名称	逆变直流190A发电电焊一体机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

逆变直流190A发电电焊一体机 大泽发电焊机能满足不同工作环境的多种需求，其优点及技术参数如下：额定功率5KW， 适用焊条直径：2.0-4.0（mm），.机双用，采用发电机电焊机、发电机电焊机和电焊技术，真正意义上的发电+电焊。一机双用，使用方法
，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠、同步使用、负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于户外作业。

型号：TO190A

发电机参数

额定功率： 5KW

备用功率： 6KW

额定频率： 50HZ

额定电压： 220V

功率因素： 1.0

相　数： 单相

发动机参数

发动机型号 TO188

发动机类型： 单缸 风冷发动机

活塞排量： 420CC

功率转速: 10HP/3000kpm

启动方式: 手/电启动

润滑油容积: 1.1L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型： 柴油

电焊机参数

焊接模块： 自动焊接模块

空载电压： 60V

焊接电压： 22-30V

焊条范围： 0-4.0mm

电流调节： 0-190A

焊机等级： 工业级

焊接持续率%： 100

焊接电流： 逆变直流焊机

其他参数

机组尺寸： 760*520*680

结构类型： 开架式/手推式

噪音水平7M处 72db

油箱容积： 25L

蓄电池： 12-8.3V-Ah

净重： 102

发电电焊机组标准配置

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率： 5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机

采用IGBT逆变技术,具有高可靠性稳定性，逆变频率高，节能省电

双闭环反馈控制，有效实现了焊接时对电弧每一熔滴的动态检测与控制，适应高质量的小电流焊接和高效的大电流焊接。可用于不锈钢 、合金钢 、特种钢材的焊接。广泛用于造船 、铁路 、钢结构 、车辆 、石油 、化工等各个行业。

用户在使用时可参考下列工艺数据：

1、焊接时间：在焊接中低碳钢时，本焊机可利用强规范焊接法(瞬时通电)或弱规范焊接法(长时通电)。在大量生产时应采用强规范焊接法，它能提高生产效率，减少电能消耗及减轻工件变形。

2、焊接电流：焊接电流决定于焊件之大小、厚度及接触表面的情况。通常金属导电率越高，电极压力越大，焊接时间应越短。此时所需的电流密度也随之增大。

3、电极压力：电极对焊件施加压力的目的是为了减小焊点处的接触电阻，并保证焊点形成时所需要的压力。