

合金管允许尺寸偏差	合金管偏差等级	标准化外径允许偏差
	D1	$\pm 1.5\%$ ，最小 ± 0.75 mm
	D2	$\pm 1.0\%$ 。最小 ± 0.50 mm
	D3	$\pm 0.75\%$ 。最小 ± 0.30 mm
	D4	$\pm 0.50\%$ 。最小 ± 0.10 mm