

切削液防腐剂 金属切削液防腐剂

产品名称	切削液防腐剂 金属切削液防腐剂
公司名称	佛山市蓝峰助剂有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	样品:免费提供样品 型号:LF-3006 PH:8-9
公司地址	佛山市南海区丹灶镇工业大道庄边段陆庆明厂房之二
联系电话	13889923167 13690318880

产品详情

乳化切削液防腐杀菌剂，金属切削油防腐防臭剂，玻璃磨削液防腐防臭剂，润滑油防腐防臭剂，液压油防腐防臭剂，切削液杀菌防腐剂的，

切削液防腐剂，切削液用杀菌剂 研磨液、压延液 水基切削液

切削液杀菌防腐剂

杀菌剂JL101是针对水基金属加工液开发的新一代广谱低毒性杀菌剂。该产品完全符合水性金属加工液的要求：其皮肤刺激性低，气味温和，低毒性，原液中浓度加到5%都不会伤手）、配方兼容性强，杀菌性持久。在浓度较高下（3%以上）对真菌和霉菌也具有较好的抑制。

杀菌剂JL101是金属加工液中广泛使用的一种杀菌剂。可用于浓缩液，也可用于现场处理。浓缩液中加剂量为2-5%;现场杀菌加剂量为:0.1-0.25%

本品是一种广谱、高效、环保型水溶性杀菌剂，不含金属离子，不腐蚀金属，能有效杀死或抑制微生物滋生是金属加工液的理想保护剂，广泛应用于：金属切削液、研磨液、压延液、冷却液等金属加工液的防腐,是新一代高效型杀菌剂。

性能特点：

- 1、 杀菌十分广谱，对铁锈菌、军团菌、硫化氢发生菌、霉菌、藻类和酵母菌等有特效。
- 2、 和阳离子阴离子、非离子表面活性剂、蛋白质及其它工业添加剂配伍性良好。

- 3、 适用的pH范围pH3.0-12.0，稳定性好，有效成分在低高温条件下均稳定。
- 4、 不含重金属，毒性低、无诱变性、无过敏变异性，不污染环境。
- 5、 对金属无腐蚀，而且具有抗腐蚀功能。应用领域：特别适金属切割液的防腐杀菌处理。

使用方法：在金属切割液等水性体系中，一般使用浓度为0.1-0.3%(w/w)，使用指南：
使用时将本品直接投入物料中，充分搅拌混合均匀。

用于物料的保存保质:0.02-0.10%

用于金属加工液原液:0.5-1.5%

用于金属加工液稀释乳液:0.02-0.10%

具体添加量取决于产品是否容易受微生物侵蚀和产品的贮存环境，专一配方的准确添加量可由我公司化学微生物技术中心试验得出。

毒性指标：大鼠急性经口半致死量LD50 >2000mg/kg 急性皮肤刺激(兔) LD50 > 2000mg/kg 注意事项：
本品可在任意工序加入，但应尽量避免在50 0C以上条件加入，建议低于50
0C的最后一道工序加入。配戴防护衣、橡胶手套和眼罩和面具,避免接触皮肤、眼睛和粘膜。

包装规格：25kg、250kg闭口塑料桶包装。贮存运输：非危险品,常温避光、密闭防潮贮存期12个月。

产品说明

金属切削液专用防腐剂是我公司研制的切削液专用杀菌防腐剂，该产品对各类细菌及霉菌有很强的抑杀功能，适用于金属切削液浓缩液、水混溶性切削液，含矿物油乳化液的杀菌防腐。

性能特点

- 1、 产品外观：无色至淡黄色液体；
- 2、 有效物含量为76%，密度（20 ）为1.10g/cm³-1.18g/cm³,PH值8-9；
- 3、 沸点（ ）：>100，溶解性为可溶于水、醇和多种油；
- 4、 本品无色澄清，广谱、高效，对细菌、霉菌及藻类等微生物抑杀效果显著；
- 5、 在碱性体系中稳定、与乳液、乳化液、胶粘剂及其它助剂相容性；
- 6、 不含硝酸盐、硝化剂、有机氯、不影响AOX值，具有优异的防腐性能；

7、在切削液行业中，其理化特性超越国外同类产品。

使用方法

本品可以在生产过程的任意阶段添加。建议在尽可能早的阶段加入，确保加入后的均匀分散，以便可以在整个生产工序中起到彻底杀菌保护作用。本品的使用浓度仅供参考，真正的需求浓度要视产品不同种类和不同的保护需求而定，同样也受不同微生物侵染程度的影响。在密闭罐内一般用量为0.1~0.3%，在开放体系中使用，应定期补加，以保证最低抑菌浓度。在浓缩液中为1.5~3%，具体添加量以金属加工液稀释倍数而定（保证稀释后含有0.15%）。