

氮氧化物尾气分析仪

产品名称	氮氧化物尾气分析仪
公司名称	河北圣楠环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市长安区广安大街美东国际B座905
联系电话	13315475829 18032838790

产品详情

SNHB-200-NO_x氮氧化物尾气分析仪是针对锅炉烟气环境推出的一款集氮氧化物预处理、气体采样、气体浓度分析于一体的高性能、功能齐全的分析处理系统。此氮氧化物分析仪针对工业生产过程中高温、高湿、高粉尘、油水混合等恶劣环境，对进气进行预处理，目标气体经过预处理后，符合气体分析仪所需的干净气体，能更大程度保证NO_x检测分析的准确度，能有效延长气体检测核心配件的使用寿命，提高检测的可靠性和稳定性。

1、系统组成：

(1) 采样探头

(2) 伴热管线

(3) 温压流一体机（选配）

(4) 预处理装置（包含降温、除湿、过滤装置）

(5) 氮氧化物气体分析仪

(6) SO₂、O₂气体分析仪（选配）

(5) 数据采集和管理软件

(6) 显示和存储系统

2、系统特点：

(1) 采用进口电化学传感器，精度高，响应速度快，重复性好；

(2) 分析过程不需化学试剂，不产生二次污染，是一个无损的分析过程。

(3) 三级预处理装置：冷凝、除尘、干燥

(4) 具有温湿度补偿算法，有效消除温湿度变化干扰

(5) 具有一氧化氮、二氧化氮、氧气等相互干扰补偿

(6) 采用泵吸式采样，具有零点自动标准功能，消除系统长期运行产生的漂移

(7) 7寸工业级触摸屏显示，具有历史数据存储和查询功能

(8) 仪器具有：4-20mA/RS485信号输出，以太网输出，继电器输出等功能；

(9) 提供现场数据查询、报表统计、数据打印等功能，直观显示气体浓度、类型、单位、工作状态等；数据存储时间大于一年，并有拷贝功能。

3、技术参数：

序号	产品名称	规格	参数
		型号	

氮氧化物 SNHB-200- NOx

尾气分析

1 仪

系统配置

一.氮氧化物分析仪参数

检测原理:电化学原理；传感器品牌：原装进口英国city传感器。化学传质

响应速度快，重复性好

测量范围：0-10/100/200/500/1000/2000 mg/m等量程可选，分辨率：

精度： ±2%F.S

重复性： ±1%

响应时间： < 30S(T90)

供电电源： 24VDC

工作压力： 80Kpa-120Kpa；工作温度： -20 ~ +50 ；

工作湿度： 10%RH ~95%RH，无结露；

输出信号： RS485、 4-20mA

二.系统前端处理配置

1、金属外箱，尺寸:约800mm*400mm*400mm

2、长寿命吸气泵，可连续工作大于10000小时

3、高精度降温（压缩机除湿器）、除湿、除尘过滤器

4、专用取样探头，取样管采用专用烟气保温管线，恒温恒压

5、带漏电开关和24V电源

三.外箱显示参数

输入方式：总线制RS485输入，带RS485输出

显示方式：7寸点阵液晶显示，带触摸功能

提供现场数据显示、数据查询、报表统计等功能，直观显示气体浓度、

作状态等

数据存储时间大于一年，并有拷贝功能