

邯郸文件柜厂,河北制作文件柜制作厂家

产品名称	邯郸文件柜厂,河北制作文件柜制作厂家
公司名称	洛阳市鑫鼎办公家具有限公司
价格	1200.00/个
规格参数	品牌:豫鼎鑫 型号:XSD126 产地:洛阳
公司地址	洛阳市伊滨区李村工业区
联系电话	037969691999 18623796839

产品详情

那我们在选购钢制文件柜的时分应该留意哪些成果呢？本文由洛阳鑫鼎办公家具有限公司爲您整理编辑，欢迎您随时来电咨询。1、要选择钢制活动柜的款式。钢制活动柜常规的有二抽活动柜和三抽活动柜。在选择款式的时分要根据自己的需求来选择。2、从钢制活动柜的功用方面思索。有互锁功用的钢制活动柜比较好，由于当你翻开一个抽屉的时分，其它的抽屉不能翻开，互锁功用主要是防止活动柜的上层放置的东西太重而倾倒。3、从环保方面来说，应选择环保钢制活动柜，活动柜表面采用了环保塑粉经静电喷涂工艺，使活动柜的表面涂膜厚度更均匀，粉末吸附力强从而不易零落，商品更有质感。4、活动柜的底部应选择封底式设计，防止老鼠、蟑螂等进入抽屉。文件柜尺寸钢制文件柜在进入市场前都经过了严峻的把关，简易文件柜，检验，阅历的消费工艺流程也是一道道的，假设繁复的工序，只需在每一道都做到合格了终的商品才会是合格的，这并不代表进入市场上的钢制文件柜都是的，在置办时也需求细心反省，选择的家具。

- 1.开料：用剪板机把冷轧钢板剪出（背板，侧板，门板，顶板，抽身，层板等）需求的尺寸。
 - 2.冲压：用冲床机把角边和拉手等需求预留的地位冲掉。 3.折弯：用折弯机折出内折边和外折边等。
 - 4.焊接：用电焊机点焊加固。 5.磨光：外表焊点磨光处置，是外表润滑无毛刺。
 - 6.酸洗和磷化：将焊接好的铁皮文件柜放下化工池停止去油和除锈。
 - 7.喷塑：半成品进入喷台，静电喷塑。 8.组装：组装门，拉手，钥匙等配件。 9.检验：检验人员检验
 - 10.成品：用纸皮包装好。鑫鼎文件柜商品描画：尺寸：1800*900*390，也可以定做非标规格的钢制文件柜，材料：0.6mm冷轧钢，表面喷粉处置。包装：先珍珠棉，再泡泡袋，后纸皮包装。重量：32.5KG
- 用途：，企事业单位，等办公场所消费工艺：采用优质宝钢0.6mm冷轧钢板，经模具冲压、折弯成型、局部碰焊、脱膜磷化，静电粉末喷涂等工序精制而成，以抵达防火、防腐、稳固耐用的效果。颜色以浅灰色、米黄色及炭灰色爲主（其他颜色也可）。其稳健而内俭的线条，美观小气，使您的办公室更具有现代化特征。商品检验标准：贴面、弯边顺滑平整，不起波纹、凹抗；封边平直、顺滑，不脱胶、翘起。文件柜商品阐明：1.本公司消费销售文件柜钢制商品采用出口优质冷扎钢板，经模具化冲压、流水线加工而成，耐压、强度大、折弯成型，部分碰焊，脱膜磷化，静电粉末喷涂，低温成色固化等先进工艺，技术精制而成，以到达防火，防腐，巩固耐用，美观小气之效果，系优质环保商品。
- 2、喷塑采用绿色环保型粉末，对人体及四周环境不发生危害，、无异味。
 - 3、衔接规范件、支撑加固辅件耐磨耐压，满足承重要求。各种把手、锁具可供选择。铁皮文件柜的首要原料是依托于铁制品而出产加工，铁制品经用，运用时间耐久，而且耐腐蚀，是文件柜选材的不贰之

选。文件柜的出产工艺流程如下：钢制家具选用0.6mm-1.0mm优异的冷轧钢板，爲了进一步保证商质量量，步需求先将钢板开平，并自动剪裁成需求的长度；剪板运用高精度的剪板机，根据图纸将开平过的板材剪成不一样的尺度，保证尺度准确、无毛冲压数控冲床和各种类型的冲床结合，协作各种大型模具，完成了流水化、标准化义务，保证出产效率和商质量量/折弯抢先的设备加上娴熟的工人，保证商品锋芒清楚，表面美丽.焊接将工件放在固定的胎具中，用CO2维护焊或氩弧焊焊接结实，然后再用磨光渣、磨平喷涂本公司商品的悉数钣金件均经过严峻的高压水洗、酸洗、磷化等十三道前处置工序，选用出口自动喷涂设备、优异粉末，保证商品耐环境腐蚀性强、涂层结实、平整光滑、无味色泽共同。