

DN600螺旋钢管价格每米

产品名称	DN600螺旋钢管价格每米
公司名称	沧州尚嘉管道有限公司
价格	3600.00/吨
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村（注册地址）
联系电话	0317-6367803 13191990385

产品详情

DN600螺旋钢管价格每米

河北天泽管道设备有限公司专业生产螺旋钢管。螺旋管的常用标准一般为:SY/T部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管)、GB/T国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分:A级钢管(到目前要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管))、API-5L(美国石油协会、也叫管线钢管;其中分为PSL1和PSL2两个级别)、SY/T桩用螺旋缝埋弧焊钢管)。

制造工艺:螺旋钢管是以带钢卷板为原材料,经常温挤城压成型,以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管.

- (1) 原材料即带钢卷,焊丝,焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2) 带钢头尾对接,采用单丝或双丝埋弧焊接,在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3) 成型前,带钢经过矫平、剪边、刨边,表面清理输送和予弯边处理。
- (4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力,确保了带钢的平稳输送。
- (5) 采用外控或内控辊式成型。
- (6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求,管径,错边量和焊缝

间隙都得到严格的控制。

(7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。

(8) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

(9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。

(10) 切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。

(11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。

(12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。

(13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。

(14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。螺旋管及其规范分类：承压流体保送用螺旋缝埋弧焊钢管（SY主要用于保送石油、天然气的管线；承压流体保送用螺旋缝高频焊钢管（SY用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体保送的螺旋缝高频焊钢管。

DN600螺旋钢管价格每米

河北天泽钢管制造有限公司是专业生产销售螺旋钢管，螺旋管，螺旋焊管大型企业之一，经过多年发展，在沧州地区形成了较大的规模，公司从美国引进的林肯自动双丝、双面埋弧焊螺旋管生产线七条，年产 219- 3500mm，壁厚5mm-25mm，材质为Q235A、Q235B,B20#，Q345，16Mn，L245，L290，L360，L485及X42-X80的螺旋焊管30万吨。