

钢套钢保温管 塑套钢保温管DN32-63

产品名称	钢套钢保温管 塑套钢保温管DN32-63
公司名称	佛山市顺德区耀宁金属制品电器有限公司
价格	20.00/米
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇黄涌工业区东路16号
联系电话	86-0757-23603109 13825513356

产品详情

PPR发泡保温管保温性能比较

1、导热系数比较

传统管道保温一般采用的保温材料为：橡塑棉、岩棉、玻璃棉等，这些保温材料的导热系数为0.034W/M·K；耀宁保温管是外PVC内PPR聚氨酯保温管道采用的保温材料为聚氨酯，导热系数为0.018-0.022 W/M·K导热系数越小，保温性能越好，越能起到节能的作用。

2、耀宁保温管防水性能比较

传统管道保温采用的保温材料吸水率比较高，岩棉、玻璃棉根本就不存在防水性，而橡塑棉的吸水率0.3；

耀宁保温管外PVC内PPR聚氨酯保温管道采用的聚氨酯硬泡吸水率为0.03，保温材料在吸水率越低，说明在内管有水的情况下，保温性能越好的。

二、耀宁保温管使用寿命比较

1、耀宁保温管保温材料寿命比较

传统管道保温采用的橡塑棉保温，市场上较好的橡塑棉使用寿命一般为3-5年，而差的橡塑棉，使用寿命在1--3年，保温效果并且一年不如一年。耀宁保温管外PVC内PPR聚氨酯保温管道里面的保温材料使用寿命在30年以上。

2、耀宁保温管表面保护材料比较

传统管道保温外面一般采用铝箔缠绕带缠绕而成，铝箔缠绕带的使用寿命跟橡塑棉差不多，一般差的1—3年就会断裂；

耀宁保温管外PVC内PPR聚氨酯保温管道外管一般采用PVC、玻璃钢等耐腐蚀、耐老化程度比较高的材料，因此使用寿命比较长。

六

聚氨酯保温水管发明者——耀宁坚持“以人为本”“以产品质量为根”的企业理念，拥有一支专业的团队，力求提供优质的产品和优质服务回馈社会，热烈欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东莞耀宁节能耀宁能保温管——您可信赖的朋友，合作的好伙伴。

保温管产品包括：直埋保温管、预制保温管、防腐保温管、空调保温管、不仅保温效果好，产品使用寿命长。

聚氨酯保温管注意事项：

1. 进场后认真进行检验，施工前必需对生产预制直埋保温管的厂家进行调研。对不合格的保温管拒绝使用。

2. 一定要真正理解供热管道直埋敷设方式分为有弥补直埋敷设及无补偿直埋敷设两种方式，设计和施工中。确实掌握两种方式各自的工作原理，特点及其应用场所，以便在设计上合理选用，施工上安全、可靠、经济。

3. 聚氨酯保温管熔接是一项保证工程质量的关键工作，在预制直埋管道施工中。

4. 满足打压条件下，必需重视预制直埋保温管道的打压。首先进行注水排净空气，然后分两步做：稳压10分内无渗漏。强度试验：把管道内的压力升至工作压力的1.5倍后；用1kg小锤在焊缝周围对焊缝逐个进行敲打检查，严密性试验：把管内的压力降至工作压力时，30分钟无渗漏且压力降不超过0.2个大气压即为合格；应按规范要求做好试压记录。

5. 各种井室的施工质量直接影响工程质量和管道的使用寿命，固定支架。如井室防水不好，将使部件因浸水遭到破坏。因此，应认真施工，确保施工质量。

6. 因预制直埋保温管埋于地下，工程验收。绝大部分属于隐蔽工程，如果竣工验收不认真，竣工资料不详细，将会影响以后的使用。

