

# 赣州PP储罐 江西化工储罐 PP塑料容器 加工

产品名称	赣州PP储罐 江西化工储罐 PP塑料容器 加工
公司名称	江西蓝耀环保科技有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	
公司地址	江西省赣州市章贡区沙市镇323国道党校直行200米
联系电话	0797-5021967 18070375511

## 产品详情

### 赣州PP储罐 江西化工储罐 PP塑料容器 加工

江西蓝耀环保科技有限公司是赣州市PE水箱生产厂家、江西废气处理塔工程、江西耐酸碱容器制造商，生产滚塑容器、耐酸耐碱防腐容器、选矿设备，化工储罐、PE水箱、大型PE桶、PE锥底水塔、锥底储罐，家用抗氧化水塔、果园储水塔、消防储水塔、食品腌制/发酵桶、养鱼桶、加药箱、化工搅拌桶、反应釜、酸碱槽、电镀槽、电解槽、废气处理塔、塑料船等产品的专业生产厂家，并承接PP、PVC、PE板材塑料工程制作安装。产品种类齐全，质优价廉，服务完善，广泛应用于工业、农业、化工业、医药食品、包装运输等各大行业，并得到了广大用户的一致认可及好评。产品规格齐全，涉及工业、农业、化工塑胶制品，承接各种塑料PP、PVC、PE工程制作安装。

原材料	供货商	规模
PPH颗粒料	北欧化工	全球塑料顶尖供应商
PPH板材	北欧化工	全球塑料顶尖供应商
PPH板材	德国新美乐	塑料供应商的“劳斯莱斯”
PPH板材	金天成	30年生产经验，货到全国
PPH管道	+GF+	瑞士著名的工业巨头

赣州pph立式储罐成型工艺采用螺旋挤出缠绕技术，品质达到国际先进水平,主要工序有罐体挤出缠绕、外部焊接、内缝焊接、管口安装等。一、罐体挤出缠绕制作罐体碰焊就是用PPH螺旋挤出缠绕机组使PPH颗粒料加工成罐体成型的工艺。系统采用将PPH颗粒热熔后挤出后再钢制模具上缠绕成罐体的工艺。

挤出缠绕的优点： 生产效率比手工的高5-8倍  
产品整体性好，无接缝，抗腐蚀、耐渗漏性好 产品平整美观，实现罐体上薄下厚，降低价格 产品尺寸、形状不受限制 产品为颗粒料加工成型，抗老化性能好

二、外部焊接制作外部焊接就是用进口自动挤出焊接机组使储罐应力最大部位实现大焊缝一次焊接成型的工艺。将与罐体性质相同的全新PPH颗粒料热熔在大焊缝处，与罐底、罐体成一体。

底部焊接工艺特点： 机械化、自动化程度高，产品质量稳定 可控制品承受应力特点来设计焊缝规格，使之充分发挥焊缝的整体性 产品整体性好，焊缝与母体一体，抗腐蚀、耐渗漏性好 可减少飞边，接缝平整美观 在PPH颗粒料中添加紫外线吸收剂，防止老化，延长了使用寿命。

三、内部焊接制作内部焊接是采用自动长臂挤出焊接工艺，是所有工序中最重要的一步。将与罐体性质相同的全新PPH颗粒料热熔在内部焊缝处，与罐底、罐体成一体，原理与外部焊接相同，只是其设备不同。

内部焊接工艺特点： 机械化、自动化程度高，产品质量稳定 可控制品承受应力特点来设计焊缝规格，使之充分发挥焊缝的整体性 产品整体性好，焊缝与母体一体，抗腐蚀、耐渗漏性好 可减少飞边，接缝平整美观 在PPH颗粒料中添加紫外线吸收剂，防止老化，延长了使用寿命。

四、管口安装制作管口安装是最后一道工序，等同于底部焊接的缩小版本，就是用进口小型自动挤出焊接机组，将接管与法兰焊接成型，再采用开孔器在罐体上开相应尺寸的口径，最后采用德国MUNSCH手提挤出焊接。

管口安装工艺特点： 机械化、自动化程度高，产品质量稳定 管口焊缝与罐体一体，焊接强度高 可减少飞边，焊缝平整美观 在聚丙烯颗粒料中中添加紫外线吸收剂延长了使用寿命。

#### 聚丙烯（PPH）性能表

项目	典型值
密度	905
熔流率(230 /2.16kg)	0.3

熔流率(190 /5.0kg)	0.6
屈服应力(50mm/min)	36
屈服变形(50mm/min)	10
抗张模量(1mm/min)	1650
Charpy冲击强度,开槽 (+23 )	7
开槽 (-20 )	2
维卡软化温度B(50N)	95

## 高密度聚乙烯 ( HDPE ) 性能表

项目	典型值	单位	测试方法
密度 ( 基本树脂 )	950	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183/ISO 18
密度 ( 化合物 )	960	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183/ISO 18
熔流率(190 /2.16kg)	< 0.1	g/10min	ISO 1133
熔流率(190 /5.0kg)	0.25	g/10min	ISO 1133
拉伸屈服应力	25	MPa	ISO 527-2/ISO 18
断裂伸长率	> 600	%	ISO 527-2/ISO 18
Charpy冲击强度,开槽 ( 0 )	16	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
肖氏硬度 ( Shore D )	60		ISO 868
碳黑含量	2	%	ASTM D 1603
脆化温度	< -70		ASTM D 746
耐环境应力开裂 ( 10% Igepal ) , F50	> 10000	h	ASTM D 1693-A
热稳定性 ( 210 )	15	min	EN 728

## 材料选择

- 1) 耐腐蚀性能 ( 耐化学性能 ) PPH/HDPE是一种非极性塑料, 化学性能稳定, 除强氧化酸 ( 发烟硫酸、浓硝酸 ) 有软化或溶胀作用的有机化合物外, 大部分化学介质均可储存。
- 2) 耐热性 PPH软化温度为150 , 可在100 下安全长期使用。 HDPE的软化温度100 , 可在60 下长期安全使用。
- 3:PP和PPH的塑料性能: 主要是他们的热膨胀系数
- 3) 焊接性能好, 同材质产品可采用多种方法焊接, 焊接系数可达0.9以上; 焊接质量好, 焊缝强度与母体强度基本相当。
- 4) 产品寿命长, 正确的使用, 寿命可超过20年; 苛刻条件下也能保证使用10年以上。
- 5) 无毒、卫生、环保, 可储存食品类物质, 材料可回收利用。