

# 德国力特LIT进口电动电站高温高压焊接闸阀

产品名称	德国力特LIT进口电动电站高温高压焊接闸阀
公司名称	深圳前港国际贸易有限公司
价格	2200.00/台
规格参数	品牌:德国力特LIT 口径:DN15-DN250 介质:水、蒸汽、油品、过热蒸汽
公司地址	深圳市南山区南头街道深南大道与前海路交汇处 海岸卡夫诺西座2601室
联系电话	0755-23704189 13530028166

## 产品详情

品牌：德国力特LIT

进口电动电站高温高压焊接闸阀具有压力越高，密封性能越好，以确保体盖连接处的密封，密封副均采用不同硬度司太立钴基硬质合金堆焊而成，硬度高，耐磨、耐高温、耐腐蚀、抗擦伤性能好，使用寿命长。上密封面采用奥氏体不锈钢或硬质合金堆焊而成，中部采用无阀盖压力自紧式，通过电动装置电源驱动使阀杆做升降运动。从控制闸阀启闭。密封可靠、耐腐蚀，更换填料可在不停机的情况下进行，不影响系统运行，阀杆经调质和表面氮化处理，有良好的抗腐蚀性和抗擦伤性。电动焊接闸阀主要用于水、蒸汽、油品、过热蒸汽管道等高温高压场合的使用。具有耐磨、耐高温、抗腐蚀等优点、既能就地操作，也可以远距离控制。

进口电动电站高温高压焊接闸阀参数：

公称口径：DN15-DN250公称压力：16Mpa-32Mpa(1500LB-3500LB)适用温度：P54/100V、P54/170V适用介质：水、蒸汽、油品、过热蒸汽阀体材质：铸钢、碳钢、不锈钢、铬钼钢连接方式：焊接、对焊设计标准：GB/T 12234结构长度：GB/T 12221法兰连接：JB/T 12224检验试验：GB/T 26480密封面材料代号：Y表示硬质合金、H表示不锈钢结构形式代号：0表示弹性闸板、1表示单闸板、2表示双闸板

进口电动电站高温高压焊接闸阀特性：

阀座密封面采用钴基硬质合金堆焊而成，耐磨、抗擦伤性能好。阀杆表面经抗蚀性氮化处理，具有良好的抗腐蚀性和抗擦伤性。支管两端为焊接连接，阀门的开启和关闭由齿轮传动装置来控制。压力自紧式密封机构，借介质压力压紧楔形密封圈来达到密封，介质压力越高密封性能越好。阀门关闭主要通过阀盖上的锥齿轮机构及能够调整的为双式单闸板，万向顶、夹圈等组成，借阀体内导向作升降运动。

进口电动电站高温高压焊接闸阀尺寸：

## 主要连接外形和尺寸

单位：mm

DN

15

20

25

32

40

50

65

80

100

125

150

175

200

250

L

150

150

170

180

230

250

330

368

457

533

610

750

762

914

H

259

263

268

272

378

464

689

703

787

A

36

42

44

48

57

62

75

91

117

144

172

198

223

B

17

22

27

31

39

49

63/59

78/74

102/97

128/122

154/146

179/169

203/198

注：此外形尺寸为16Mpa压力闸阀，如需更高压力尺寸图纸，敬请来电来函咨询。进口Z960Y电动焊接闸阀是通过闸板的升降来控制阀门的启闭，闸板垂直于流体方向，改变闸板与阀座间相对位置即可改变通道大小。该阀流体阻力小，密封面受介质的冲刷和侵蚀小，开闭较省力，其介质流向不受限制，不扰流、不降低压力，形体简单，结构长度短，制造工艺性好，适用范围广。