

日本松下可控硅交直流氩弧焊机YC-300WP5

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 日本松下可控硅交直流氩弧焊机YC-300WP5 |
| 公司名称 | 上海彦楚机械有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:松下 型号:YC-300WP5 产地:唐山 |
| 公司地址 | 上海市青浦区重固镇北青公路6878号1幢1层G区119室 |
| 联系电话 | 13671944778 |

产品详情

日本松下可控硅控制交直流氩弧焊机YC-300WP5

产品名称：晶闸管控制交、直流TIG弧焊电源

产品型号：YC-300WP

可焊材料：铝、镁、不锈钢、铜、钛、低碳钢

简要说明：功能众多，用途广泛，可焊接多种金属材料！

产品特点

直流脉冲TIG焊(也可用直流TIG焊)交流脉冲TIG焊(也可用交流TIG焊)直流手工焊/交流手工焊先进的摆动电抗器控制，可实现稳定交流方波输出，有效降低了工作时的电流噪声可根据材质、焊缝形状连续性任意调节清洁宽度，实现铝、镁的高品质焊接根据焊接实际需要的多种便利机能和安全保护机能

额定规格

型号： YC-300WP

控制方式： 晶闸管

额定输入电压 相数：AC380V 单相

输入电源频率： 50/60HZ

额定输入容量： 20kVA/13.3kW

额定输出电流： 315A

额定输出电压： 22.6V

额定负载持续率： 35%

空载电压（直流）： 70V

空载电压（交流）： 76V

直流输出电流范围： TIG： 5-315A 手弧焊： 5-315A

直流输出电压范围： TIG： 10.2-22.6V 手弧焊： 20.2-32.6V

交流输出电流范围： TIG： 20-315A 收弧焊20-315A

交流输出电压范围： TIG： 10.8-22.6V 手弧焊： 20.8-32.6V

起始电流 脉冲电流 收弧电流： 直流TIG： 5-315A 交流TIG： 20-315A

电流上升时间： 0或0.1-6S

电流下降时间： 0或0.2-10S

提前送气时间： 0.3S

滞后停气时间： 2-25S

电弧电焊时间： 0.5-5S

清洁宽度调整： 交流TIG

清洁宽度： 37-55%

脉冲频率： 0.5-10HZ

收弧电流控制方式： 收弧（有）、（无）、（反复）三种控制方式

引弧方式： 高频引弧

外壳防护等级： IP21S

绝缘等级： H

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 465X617X846mm

重量： 193KG

遥控器： YC-304URW(电缆长4M)

专业直销售松下全系列焊机：松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，唐山松下气保焊机，唐山松下气保焊机价格，唐山松下气保焊机型号，松下气保焊机，唐山松下氩弧焊机，唐山松下氩弧焊机价格，松下氩弧焊机，松下直流氩弧焊机，松下交直流氩弧焊机，唐山松下晶闸管氩弧焊机，唐山松下逆变氩弧焊机，唐山松下晶闸管气保焊机，唐山松下逆变气保焊机，松下二保焊机，松下二氧化碳焊机，唐山松下焊机，松下手工焊机，松下交流弧焊机，松下等离子切割机，松下电阻焊机，松下焊接机器人，松下焊机维修，松下焊机配件齐全，松下焊机上海总公司欢迎新老客户前来洽谈业务。

本公司专业代理销售松下焊机全系列焊接设备销售、安装、维修，并提供售前、售中、售后一条龙服务，我们以优惠的价格及真诚的服务期待您的垂询！