

# 唐山松下YC-500WX4N型交直流氩弧焊机

产品名称	唐山松下YC-500WX4N型交直流氩弧焊机
公司名称	上海彦楚机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:松下 型号:YC-500WX4 产地:唐山
公司地址	上海市青浦区重固镇北青公路6878号1幢1层G区119室
联系电话	13671944778

## 产品详情

唐山松下YC-500WX4N型交直流氩弧焊机

产品名称：IGBT控制交、直流TIG弧焊电源

产品型号：YC-500WX

可焊材料：铝、镁、不锈钢、铜、钛、低碳钢

简要说明：实现铝材及多种材料的高品质焊接

产品特点:

焊接波形控制多种电弧功能交直流脉冲TIG焊机具有交流TIG、直流TIG、MIX TIG等多种焊接模式，交流焊接电弧有柔性、硬性及混合三种电弧功能供选择松下独有的MIX TIG方式焊铝，与普通AC TIG方式相比，提高了焊接性能，大幅度降低了电极损耗。中频脉冲和低频脉冲两种控制方式，可实现对薄板、异种金属、不同板厚和双面成形的高品质焊接。瞬时引弧率接近100%交流焊采用可自由调节的矩形波,且输出频率可在70Hz和100Hz间切换，实现对6000和7000系列铝合金以及铝青铜的高质量焊接

额定规格

型号： YC-500WX

控制方式： IGBT逆变

额定输入电压 相数：AC380V 3相

输入电源频率： 50/60HZ

额定输入容量： DC TIG:21.5kVA/19kW AC TIG:29.5kVA/22.5kW

额定输出电流： 500A

额定输出电压： 30V

额定负载持续率： 60%

空载电压（直流）：防触电（有）：14，（无）：71

空载电压（交流）：71V

直流输出电流范围： TIG：5-500A 手弧焊：50-4000A

交流输出电流范围： 标准TIG：20-500A 混合TIG：20-500A 硬性TIG：40-500A 柔性TIG：20-330A

直流输出电压范围： TIG：10.2-30V 手弧焊：22-36V

交流输出电压范围： 标准TIG：10.8-30V 混合TIG：10.8-30V 硬性TIG：22-30V 柔性TIG：10.8-23V

起始电流 收弧电流：交流标准TIG：20-500A 交流混合TIG：20-500A 交流硬性TIG：40-500A  
交流柔性TIG：20-330 直流TIG：5-500A

电流上升时间： 0或0.1-5S

电流下降时间： 0或0.2-10S

提前送气时间： 0.3S

滞后停气时间： 2-20S

清洁宽度调整： 交流标准TIG/交流柔性 硬性 混合TIG

脉冲频率： 低频脉冲：0.5-25HZ 中频脉冲：10-500HZ

脉冲宽度： 15-85%

混合TIG频率： 0.1-10HZ

收弧电流控制方式：收弧（有）、（无）、（反复）三种控制方式

引弧方式： 高频引弧

外壳防护等级： IP21S

绝缘等级： H

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 440X635X945mm

重量： 115KG

专业直销售松下全系列焊机：松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，唐山松下气保焊机，唐山松下气保焊机价格，唐山松下气保焊机型号，松下气保焊机，唐山松下氩弧焊机，唐山松下氩弧焊机价格，松下氩弧焊机，松下直流氩弧焊机，松下交直流氩弧焊机，唐山松下晶闸管氩弧焊机，唐山松下逆变氩弧焊机，唐山松下晶闸管气保焊机，唐山松下逆变气保焊机，松下二保焊机，松下二氧化碳焊机，唐山松下焊机，松下手工焊机，松下交流弧焊机，松下等离子切割机，松下电阻焊机，松下焊接机器人，松下焊机维修，松下焊机配件齐全，松下焊机上海总公司欢迎新老客户前来洽谈业务。

本公司专业代理销售松下焊机全系列焊接设备销售、安装、维修，并提供售前、售中、售后一条龙服务，我们以优惠的价格及真诚的服务期待您的垂询！