

西门子802Dsl数控系统维修

产品名称	西门子802Dsl数控系统维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:数控系统 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

常州凌肯自动化科技有限公司是一家专门攻克工业自动化产品维修难题的高科技企业。专业从事工控产品的维修保养，安装调试，产品选型及工程改造。长期致力于各种变频器、伺服驱动器、直流调速器触摸屏，电路板及精密电气的专业化维修。我们拥有先进的检测设备及各种专业电路板测试仪。高素质的专业维修团队，丰富的维修经验和技能，实现在无图纸的情况下进行元件级的维修等优点，以合理的价格，高效迅捷的速度解决客户遇到的难题，提供最优质的保障！我们一贯秉承着精专、信赖、超值的企业宗旨和一切服务于客户的企业生存理念，公司全体员工始终坚持“质量第一、用户至上”的敬业精神，竭诚欢迎新老客户与我们携手合作，共创辉煌！

西门子数控系统的维修方法：1) 电源接通后无基本画面显示 (a) 电路板03840号板上无监控灯显示 (b) 03840号电路板上监控灯亮 监控灯闪烁。

如果监控灯闪烁频率为1Hz，则EPROM有故障；如果闪烁频率为2Hz，则PLC有故障；如以4Hz频率闪烁，则保持电池报警，表示电压已不足。

监控灯左灭右亮。

表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障。

监控灯常亮。

这种故障，通常的原因有：CPU有故障；EPROM有故障；系统总线（即背板）有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板（如存储器板、耦合板、测量板）的硬件有故障。

2) CRT上显示混乱 (a) 保持电池（锂电池）电压太低，这时一般能显示出711号报警。

(b) 由于电源板或存储曾被拔出，从而造成存储区混乱。

这是一种软故障，只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障。

(c) 电源板或存储器板上的硬件故障造成程序显示混乱。

(d) 如CRT上显示513号报警，表示存储器的容量不够。

3) 在自动方式下程序不能启动 (a) 如此时产生351号报警，表示CNC系统启动之后，未进行机床回基准点的操作。

(b) 系统处于自动保持状态。

(c) 禁止循环启动。 LK8606