

新型吸粪车 多功能吸粪车 环保吸粪车 信誉保证

产品名称	新型吸粪车 多功能吸粪车 环保吸粪车 信誉保证
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	深圳九九八:东风 H3-2:多功能吸粪车 深圳:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

分离式环保吸粪车特点：

- 1、分离式环保吸粪车采用自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计精确地投加专用絮凝剂和消毒剂，达到最佳净化效果。
- 2、分离式环保吸粪车依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。
- 3、分离式环保吸粪车按照混凝机理精确设计，可在极小的容积内获得充分凝聚效果。
- 4、分离式环保吸粪车准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水高级处理工艺中极为重要的过滤作用。
- 5、分离式环保吸粪车对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下。
- 6、分离式环保吸粪车采用在污水净化流程内杀灭细菌和大肠杆菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。
- 7、分离式环保吸粪车系统最后排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。
- 8、分离式环保吸粪车投资省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。
- 9、分离式环保吸粪车适用于住宅小区和宾馆、饭店、机关、学校、企业及河道排污口的污水处理，应对环保突发事件的紧急处理装置。

“处理粪水是环卫部门比较头疼的事。”小区产出的粪便我们要跑到周边的农村,有时甚至要跑到郊外处理给当地农民,他们种地时需要肥料。可是有些化粪池清理出来的粪便就麻烦了,里面杂质太多,人家不要,只能运到垃圾场去填埋。”城管部门相关负责人告诉记者。除此之外,一些单位,小区或个人为了省钱,把粪便清理工作交给无资质的个体环卫清洁公司。这些公司往往随便找个地方把粪便一倒了之,河道,雨水井,田间土沟便成为他们倾倒粪便的主要场所,污染环境。

关于化粪池清理

化粪池机构

化粪池沉积污泥,底部是沉积污泥,表层是漂浮污泥,中间是悬浮污泥及污水,化粪池由隔墙分隔为两格化粪池或三格化粪池,隔墙上的过水洞口位于化粪池隔墙的中间部位,如果化粪池没有及时清掏,当化粪池沉积污泥超出过水洞口的高度,污泥就会堵塞洞口,造成化粪池堵塞。

2、化粪池隐患

化粪池内常见的有毒有害物质包括硫化氢、甲烷、二氧化碳、氰化物、砷化物(砷化氢)、氨气等,此类物质如遇明火、高温、地面震动极易发生事故性爆炸,并且会造成人体中毒现象,如头晕、呕吐、呼吸衰竭等症状,严重的可造成死亡。

因地面上外力造成震动或长期不清理导致池内淤泥堆积压力增大,使池体出现裂缝,造成粪便水渗漏地下,污染地下水源,及化粪池长期不清理造成排出污水严重超标等,给周边河湖水环境带来严重破坏。化粪池主要是传统的三级化粪池,其作用为沉淀截留粪便,一般需经过30天厌氧发酵,减少粪便容积,降低污水浓度后汇入生活污水排放管网。但当化粪池底部因粪渣沉溺板结,导致留给粪水发酵的空间及时间不足,就直接影响无害化处理的效果,当粪渣板结达到一定高度后,粪便就相当于未经任何处理直接排出化粪池,所以,化粪池作为一种避免管道发生堵塞而设置的截粪设施,在截留、沉淀污水中的大颗粒杂质、防止污水管道堵塞、减小管道埋深、保护环境上起着积极作用。

3、化粪池清理周期

按照化粪池的技术标准,化粪池的污泥清掏时间一般为90天、180天、360天,同时,我国污泥处置行业严重滞后,粪便污泥的无害化处理不足,我国每年产生超亿吨的粪便污泥,根据统计局数据,2012年无害化处理的粪便污泥只有801.4万吨。大量粪便污泥的清掏转移,造成了二次污染。因此,如果不能解决化粪池污泥的无害化处置问题,化粪池污泥就会成为水污染的污染源,化粪池问题是关系水污染治理成效的环保问题。

为避免对城市的污染和环境的破坏,及时清理这是我们每一个人应有的责任,也是义务。

而多功能吸粪车正是清理化粪池的好帮手,他不需要人工清掏,也不要来回运输找地方排污,他只要在原地启动,便可以实现固液分离操作,用多功能吸粪车将化粪池里的粪便和垃圾抽上来,先将垃圾分离,在经过药物分析把粪便和粪水进行分离,粪便压干后可做有机肥原材料,水可以直接达到化粪池排放标准。

设计初衷：

我国现在是一个环保发展的大趋势，在很多环保要求严格的地区，化粪池处理一样要求环保、无害。化粪池一般由环卫部门或者相关清理公司进行清掏清运，但是由于抽取的粪便处理困难，一些单位和个人往往选择将粪便倾倒入无人的荒地，更有甚者将粪便直接排入雨水管网或者河流，粪便中大量的有害气体和致病菌直接暴露在外，对环境造成了极大的污染，这种落后的吸粪车，已经满足不了环保的要求。

为了切实解决这种粪便处理难的问题，我司倾力研究了一款新型分离式吸粪车，这是一种全新概念吸粪车，改变了传统吸粪车抽粪——运输——排放的处理模式，采用了先进的污物智能无害化处理系统，它能够环保、无害的将化粪池中粪便就地处理，在粪便处理过程中，实现垃圾、粪渣、水的完全分离，粪渣经过消毒脱水压干后，可做有机肥原料；污水符合三级水标准。

工作原理：

主要通过分离箱将化粪池中不可降解的无机物分离出来，再通过脱水机将污水中的粪便压榨成有机化肥，最后排出清水。该套设备由大功率柴油发电机、污水分离系统、加药系统、污泥脱水系统、高压清洗系统、电控系统等构成。该设备操作简便，在吸收国内外同类产品各项技术的基础上，进行了各种人性化的设计，各部位均加装报警系统，可保证设备安全持久作业。其合理可靠的设计确保了污水处理的速度、降低了污水处理的成本，整套设备技术与性能均领先与同类产品。

设备具有陀螺式固液分离、药水搅拌，自主发电，可流动性移动等多种性能；实现了就地连续作业、全自动化、一键式启动等技术突破；操作更简单、更精准、更标准、更环保，现场处理无异味。通过这套设备处理之后，污水变中水，垃圾被提炼出来、粪便或淤泥也被完全分离出来，干湿度达到75%以上，可以作为有机肥、复合肥的原材料，成功实现环保治理从基层开始，从源头处理，真正达到“变废为宝”，处理与利用相结合的目的。