

# 赛能蓄电池SN-12V12CH SN系列价格

产品名称	赛能蓄电池SN-12V12CH SN系列价格
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:赛能 型号:SN-12V12CH 规格:12V12AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

产品简介：

SN系列产品是赛能公司依据互补储能型蓄电池的运用请求,配合市场的需求,在原有的铅酸电池根底上停止技术整改后推出的新型储能专用储能铅酸蓄电池,改进后的产品顺应了每天循环充放电和长时间,深循环放电的工作请求.

产品优越性：

- 环保:电池密封性好,无电池走漏现象,电池配方中不含对环境有污染和不易回收的镉,镉等金属物质,真正保证了电池的环保和平安。
- 顺应性:较宽的运用温度范围（-30—50 ），电池可横向放置，并设有端子和衔接线两种输出方式,合适各种装置方式
- 深放电性能:深度放电后回充电性能强,以至在放电后未及时补充电的状况下,容量也能100%得到回充.能迎合了高频率、深水平放电的需求.
- 短寿命:计算机精设计的耐腐蚀铅钙铅合金板栅、ABS耐腐蚀资料的运用和极高的密封反响效率保证了赛能蓄电池的短寿命。
- 抗短路性能:超高机械强度的隔板的应用,防止了短路的产生
- 内阻低,充电承受才能强

免维护（运用过程无需补充水分），采用多元新型合金极板，高纯度99.996%点解铅，正极板骨架有多元合金压铸成型，晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，内阻小，输出功率高，自放电率小；电池槽为ABS资料耐腐蚀，强度高，与盖封合牢靠性高，无潜在是渗漏风险；平安阀采用德国技术，开闭阀压力恒定，牢

靠性高，可防止蓄电池决裂和电解液挥发现象。具有良好的防振荡，防爆功用。

蓄电池从构造上分为普通和胶体两种，后者又称为免维护蓄电池。胶体电池最简单的做法是在硫酸中添加胶凝剂，使硫酸电液呈胶态。电液呈胶态的电池通常称之为胶体电池。胶体电池与常规铅酸电池的区别不仅仅在于电液改为胶凝状。例如非凝固态的水性胶体，从电化学分类构造和特性看同属胶体电池。又如板栅中解分高分子资料，俗称陶瓷板栅，亦可视作胶体电池的应用特征。

电池和普通蓄电池最大的区别是普通蓄电池的顶部有一组加水口，在选购时一定要认真察看，由于有的厂商用一个精致的塑料盖把加水口挡住。胶体蓄电池的顶部有一个察看孔，孔内的颜色表示蓄电池的状态，绿色表示正常，黑色表示亏电，白色表示蓄电池已损坏，应尽快改换。

赛能蓄电池的寿命（浮充电运用），因四周环境温度、浮充电电压的设定值等运用条件不同而有较大变化，但如正确维护运用赛能蓄电池，且赛能蓄电池四周温度坚持在5 ~35（年均匀约25），GFM系列赛能蓄电池寿命可到达10~15年。

赛能蓄电池请用这个时间作为改换的规范，到达这个时间时请用新赛能蓄电池停止改换。另外，这个时间规范并不是保证值，所以如在牢靠性请求较高的机器上运用时，倡议将改换时间提早。另外，如赛能蓄电池的四周温度较高，会使寿命缩短，倡议提早改换。

充电办法（恒压）

循环：最大充电电流为1.75A

充电电压14.5-15.0V/12V77（25）

充电温度补偿电压 -24mV/

浮充：最大充电电流为1.75A

充电电压13.6-13.8V/12V77（25）

充电温度补偿电压 -18mV/

该过程的速度与硫酸的浓度、储存温度所含杂质和收缩剂的类型有关。

溶解于硫酸中的氧也能够发作铅自溶的共轭反响，即  $Pb+1/2O_2+H_2SO_4 \rightarrow PbSO_4+H_2O$  该过程受限于氧的溶解与扩散，在电池中普通以式（3-13）为主。杂质关于铅自溶有的共轭反响——析氢有很大影响，普通氢在铅上析出的过电位很高，在式（3-13）中铅的自溶速度完整受析氢过程控制，析氢过电信大小起着决议性作用。当杂质堆积在铅电极外表上，与铅组成微电池，在这个短路电池组中铅停止溶解，而比氢过电位小的杂质析出，因此加速自放电。

充电设备设置的浮充电电压偏低 依照2.23V/单体（20）浮充电电压设置，48V系列的电池组浮充总电压为53.52V。现场巡检时发现设备关于浮充电电压的设置不是很统一，大局部设置在53.2V~53.4V之间，关于夏天来讲比拟适宜，但冬季就偏低很多，容易形成电池充电缺乏，长期运用就会招致某些电池落后，形成浮充不均。

放电容量

放电容量与放电电流的关系，图1为FM、JFM系列

电池在不同的放电率条件下放出的容量，从图中可看出，放电倍率越大，电池所能放出的容量越小。

温度作用

电池容量亦受温度的影响，过低温度（低于15℃，5℃）则会降低有效容量，过高温度（高于122℃，50℃）则会招致热失控并损伤电池。

## 充电

（1）浮充（限制电压，控制电流）运用：  
浮充电压2.25V~2.30V/单体，最大电流不得大于0.25C<sub>10</sub>，电池浮充电流调到小于2mA/AH。（25℃）。请参见表（2）。

（表2）充电办法与充电时间

充电办法

充电时间(h)

四周温度(℃)

恒压充电

6-12

5-35

恒流充电

6-12

（2）循环运用（充电即停，放完电即充）：充电电压2.4 V/单体，最大充电电流不得大于0.25C<sub>10</sub>。

（3）温度补偿电池在5~35℃范围内工作时，不用对充电电压停止补偿，当温度低于5℃或者高于35℃时，倡议对充电电压作恰当的调整，调整规范为浮充时干3mv/℃/单体，循环运用时干4mv/℃/单体（温度以25℃为基准）。

消费控制 电池浮充电压的均一性与消费过程中各工序和原资料均一性控制有很大的关系，如隔板厚度和孔率，极板厚度，化成后极板孔率、PbO<sub>2</sub>含量、装配压力、杂质含量等都有很大关系。每个工序或原资料的不均一性都会最终集中到一同，反映在浮充不均一上。因而消费过程控制是处理浮充压差的一个十分关键的要素。

充放电制度 合理的充放电制度能够有效的减缓浮充电压不均的问题，其中定期的停止一次完整放电是一种比拟有效的方式。最好是一年停止一次，详细放电办法能够采用如下的放电方式：

形式	控制条件	限定条件	备注	控制电流	控制电压
DCH	恒流0.1C <sub>10</sub> A	1.8V/单格	CHA		
CHA	恒流0.25 C <sub>10</sub> A	2.35V/单格	充电电流能够依据设备的状况而设置，能够在0.15 C <sub>10</sub> ~ 0.25 C <sub>10</sub>		
CHA	限流0.25 C <sub>10</sub> A	恒压2.35V/单格	24h		

保管时请留意温度不要超越-20℃~+40℃范围

2. 保管电池时必需使电池在完整充电状态下停止保管。由于在运输途中或保管期内因自放电会损失一局部容量，运用时请补充电。3. 长期保管时，为补偿保管期间的自放电，请停止补充电。

在超越40℃条件下保管时，对电池寿命有很坏影响，请防止！

4. 请在枯燥低温，通风良好的中央停止保管。ups电池

5. 如在保管或转移过程中电池包装不慎被水淋湿，应立刻除掉包装纸箱，以防止被水打湿的纸箱成为

导体形成电池放电或烧坏正极端子。关于日常检查及维护保管

1. 定期对电池停止检查，如发现有灰尘等外观污染状况时，请用水或温水浸湿的布片停止打扫。不要用汽油、香蕉水等有机溶剂或油类停止清洗，另外请防止运用化纤布。