

Hastelloy G-30厂家化学成分

产品名称	Hastelloy G-30厂家化学成分
公司名称	上海乾福金属材料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	镍铬合金:1 Hastelloy G-30:1 上海:1
公司地址	上海市松江工业园区沪松公路
联系电话	021-67896589 17749772286

产品详情

此合金具有以下特性Hastelloy G-30是一种高含铬量的镍基合金，它对于商用磷酸以及许多高氧化性酸介质的混合性环境如硝酸/盐酸、硝酸/氢氟酸和硫酸有较其他多数镍基和铁基合金更卓越的抗腐蚀性。

G-30合金能够阻止焊接热影响区内晶界沉淀的形成，因此它的焊态的产品适用于各种化学处理工程的用途。

UNS N06030 的工艺性能与要求：热处理：除非特殊要求，Hastelloy G-30合金的锻件都经过固熔热处理。固熔热处理温度为1177 加热，随后迅速空冷或水淬。热成形部件在最终的制造和安装前，都应进行固熔热处理。成形：G-30合金有很好的加工性能，最好采用冷加工成形。由于它良好的韧性，它很容易冷加工。该合金通常较奥氏体不锈钢硬，因此在冷加工时需要更多的能量。

UNS N06030 焊接 Hastelloy G-30合金可用钨极惰性气体保护弧焊（GTAW），金属极气体保护电弧焊（GMAW）和焊条电弧焊等工艺焊接。它的焊接性能与Hastelloy

G-3合金相似。我们不推荐使用埋弧焊，该方法的特点是对母材高热输入并缓慢冷却。母材准备：在焊接前，接表面和其邻近区域必须彻底清洁。所有的油、脂、粉笔记号、硫化物和其他物质等都必须去除干净。焊接填充材料选择：在焊接时，许用成分匹配的填充金属材料。我们推荐用G-30焊丝（ERNiCrMo-11;UNS

N06030)进行钨极惰性气体保护弧焊和金属极气体保护电弧焊，用G-30合金的焊条（ENiCrMo-11;UNS W06030)进行焊条电弧焊。

UNS N06030 应用范围领域有：.磷酸设备 .硫酸设备 .硝酸设备 .核燃料再处理 .核废料处理 .酸洗作业 .石化产品 .化肥生产 .杀虫剂 .金矿萃取

