

福建道路交通标志杆生产厂家

产品名称	福建道路交通标志杆生产厂家
公司名称	沧州胜翔交通设施有限公司
价格	3500.00/套
规格参数	型号:悬臂式标志杆 规格:219*6*7000 产地:沧州
公司地址	盐山县蒲洼工业区常惠线蒲城路东（注册地址）
联系电话	18032713510

产品详情

福建道路交通标志杆生产厂家

道路指示标志交通标志杆价格优惠，产品经防腐处理为热镀锌，镀锌层表面光滑美观，光泽一致。无皱皮、流坠及锌瘤、起皮、斑点、阴阳面缺陷存在，锌层厚度达到85um以上，镀锌层附着力应符合GB2694-98标准，保证8年不褪色，灯杆的抗风能力按36.9米/秒设计。灯杆防腐寿命大于20年。

道路指示标志交通标志杆设计应便于导线穿接，手孔门采用背包门形式。杆门必须平整光滑，与本杆平整误差不大于1mm，相同灯杆门与门互换性要好，达到防盗防雨要求。杆门切割后局部做加强处理，基本达到原整体杆的强度。公路标志立柱厂家专业生产销售标志杆、交通标志杆、公路标志杆

福建道路交通标志杆生产厂家技术说明

1、焊接工艺

整个杆体应无任何一处开裂、漏焊、连续气孔、咬边等，焊缝光滑平整，江西交通标志杆，无凸凹起伏，无任何焊接缺陷，须提供焊接探伤报告。

2、电器门

a. 电器门采用等离子切割。

b. 电器门与灯体浑然一体，开门处不焊接凸台，结构强度高。

c. 具备合理的操作空间，门内具有电器安装附件。

d. 门与杆之间间隙应不超过1毫米，具备良好的防水性能。

e. 有专门紧固系统，具备良好的防盗性能，其固定螺栓采用非通用专制工具开启。

f. 电器门应有高互换性，门内有合理的操作空间，提供3%的电器门配件

g. 在灯杆工作门内左下方可见处牢固地焊接一只M8 × 30螺栓与灯杆一起进行热镀锌处理，用于连接电缆PE线。

3、热镀锌工艺

应采用热浸酸内外表面防腐处理，厚度 75um符合GB- / T13912 - 92标准。设计使用寿命应不低于30年，镀锌表面应光滑美观，颜色基本一致，捶击试验后不起皮、不剥落。提供镀锌检测报告 标志杆公司具有成熟的出产车间，商品远销世界各地。公司一向是以出产加工为主，双立柱式交通标志杆，在加工经营的过程中，咱们积累了名贵的经历。咱们对商品的商场消费者需要查询，对商品原材料的把关，对商品细节的处理，都通过严厉的技能测验和什物体会。因而，咱们推出的每一款商品都是在商场上与同类比较，性价比很高且技术质量很好的热销商品。品种齐全，高速公路交通标志杆，可满意不一样层次，不一样层次的需要，其商品热销全国各地