

# 高速公路标志杆厂家

产品名称	高速公路标志杆厂家
公司名称	沧州胜翔交通设施有限公司
价格	.00/套
规格参数	型号:齐全 规格:齐全 产地:沧州
公司地址	盐山县蒲洼工业区常惠线蒲城路东（注册地址）
联系电话	18032713510

## 产品详情

沧州胜翔交通设施有限公司

高速公路标志杆厂家参数说明

杆高：6000mm—8000mm

臂长：3000mm—15000mm

立杆壁厚：4mm—10mm

横杆壁厚：4mm—8mm

材料：焊接钢管或无缝钢管，材质Q235或Q345

杆体防腐处理：整体内外表面热镀锌，镀锌厚度不小于86 μm，30年不生锈；外表面喷塑处理，塑粉层厚度不小于95 μm，5年内不褪色，不脱落。

高速公路交通标志杆厂家技术说明

## 1、焊接工艺

整个杆体应无任何一处开裂、漏焊、连续气孔、咬边等，焊缝光滑平整，无凸凹起伏，无任何焊接缺陷，须提供焊接探伤报告。

## 2、电器门

a. 电器门采用等离子切割。

b. 电器门与灯体浑然一体，开门处不焊接凸台，结构强度高。

c. 具备合理的操作空间，门内具有电器安装附件。

d. 门与杆之间间隙应不超过1毫米，具备良好的防水性能。

e. 有专门紧固系统，具备良好的防盗性能，其固定螺栓采用非通用专制工具开启。

f. 电器门应有高互换性，门内有合理的操作空间，提供3%的电器门配件

g. 在灯杆工作门内左下方可见处牢固地焊接一只M8 × 30螺栓与灯杆一起进行热镀锌处理，用于连接电缆PE线。

## 3、热镀锌工艺

应采用热浸酸内外表面防腐处理，厚度 75um符合GB— / T13912 - 92标准。设计使用寿命应不低于30年，交通标志杆，镀锌表面应光滑美观，颜色基本一致，捶击试验后不起皮、不剥落。提供镀锌检测报告。交通标志杆价格

## 4、喷塑工艺

喷塑应采用户外高纯聚脂塑粉，颜色为白色（可根据用户要求），塑层质量稳定，交通标志杆厂家，不退色，不脱落。附着力强，抗强烈的太阳紫外线，抗紫外线，使应沿湖城市及重点盐性区域。设计使用寿命比低于30年，厚度 80um，符合ASTMD3359 - 83标准。提供喷塑检测报告。喷塑防护要求：膜厚不小于40um，附着力强，不起皮，不脱落。表面平整光滑，色泽基本一致。

## 5、设计能力

a.按承受相应风速要求，提供根据灯杆造型图的杆体受力计算书。

b.杆体所用成型方钢强度与表面结构要符合国家相应标准。

C.密封灯杆并包顶端以防水气进入。

## 6、垂直度检验

路灯厂家灯杆立直后，使用经纬仪对灯杆与水平间的垂直度作检验，垂直度应小于或等于千分之二。

## 7、杆体观感

造型及尺寸符合要求，交通标志杆，整体美观大方，杆体表面光滑一致，色泽均匀。镀锌层光滑平整，喷塑层粘附力强而不剥落。

8、所有固定螺栓、螺母等使用不锈钢材料（地脚螺栓、螺母除外）。交通标志杆厂家

9、灯杆内部电缆穿线通道无阻，易于穿线，并没有尖凸边缘、毛边、齿状物及类似情况，避免损伤电缆线。