

板式家具生产线加工中心带自动上下料数控开料机

产品名称	板式家具生产线加工中心带自动上下料数控开料机
公司名称	济南中科数控设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:中科数控 型号:板式家具生产线 产地:山东济南
公司地址	济南市历城区董家镇曹家庄东200米
联系电话	18953173911

产品详情

板式家具生产线加工中心带自动上下料数控开料机

1、加工中心开料机床身设计 .高刚性机体结构设计，并经材料应力分析及回火处理，稳定性好，使机床精度永久不变形。

.底座由数控龙门五面一体加工完成，以保证机体所有相应的几何公差标准。

2、加工中心开料机线性滑轨及滚珠螺杆(台湾制造)

.使用台湾(上银)精密滚珠导螺杆及精密线性滑轨，精度高使用寿命长。

.高精度滚珠螺杆，精度可达0.03mm以内，滚珠螺帽双端双层防尘刮刷环，可完全阻绝粉尘的侵入，增长螺帽的使用寿命。

.精密N级线性滑轨，精度可达0.03mm以内中预压的线性滑座设计，精度高稳定性强的特性，可使滑轨使用寿命更长。

3、加工中心开料机精密齿排传动

.采用精密螺旋齿排传动，其精度可达0.02mm，齿面经过热处理淬硬研磨加工，其特性如下:传动效率高、承受高扭力、运转低噪音等。

.精密研磨级螺旋齿轮，传动齿隙小，经特殊表面热处理，耐磨耗寿命长。

板式家具生产线加工中心带自动上下料数控开料机

4、加工中心开料机横梁导轨安装方式

. X轴采用背跨式安装，与Z轴形成三角架结构大大提高了Z轴的刚性及稳定性。

Y轴导轨采用立式平行安装，最大限度发挥滑块的承重力，与德国的大型设备装配工艺相同。

5、加工中心开料机风冷式自动换刀高频主轴(意大利HSD)

.采用意大利HSD制造，具备高转速低燥音特性并经IP65防水防尘测试。轴承采用耐高温的陶磁轴承，转速可高达18000RPM，高精度且耐磨

耗可承受重切削加工。内外双重气冷式强制冷却系统，可永保低温连续长时间加工，并增长主轴使用的寿命。