

# 西门子系统主轴电机报警维修

产品名称	西门子系统主轴电机报警维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌肯自动化:收费合理，快递送修。 伺服驱动器维修:快速修复，测试平台全。 常州:规模性维修大公司，诚信合作。
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

西门子系统主轴电机报警维修, 西门子伺服驱动电源维修, 西门子数控驱动器维修, 西门子数控面板维修, 西门子数控机床电源模块维修, 西门子伺服控制器维修, 西门子数控车床维修.

西门子数控系统的维修方法：

电源接通后无基本画面显示

(a) 电路板03840号板上无监控灯显示

(b) 03840号电路板上监控灯亮

监控灯闪烁。如果监控灯闪烁频率为1Hz，则EPROM有故障；如果闪烁频率为2Hz，则PLC有故障；如以4Hz频率闪烁，则保持电池报警，表示电压已不足。

监控灯左灭右亮。表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障。

监控灯常亮。这种故障，通常的原因有：CPU有故障；EPROM有故障；系统总线（即背板）有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板（如存储器板、耦合板、测量板）的硬件有故障。

进给轴运动故障

(a) 进给轴不能运动。造成此故障的原因有：

操作方式不对；

从PLC传至NC的信号不正常；

位控板有故障（如03350，03325，03315板有故障）。

发生22号报警，它表示位置环未准备好。

测量系统有故障。如产生108，118，128，138号报警，这是测量传感器太脏引起的。如产生104，114，124，134报警，则位置环有硬件故障。

运动轴处于软件限位状态。只要将机床轴往相反方向运动即可解除。

当发生101，111，121，131号报警时，表示机床处于机械夹紧状态。

(b) 进给轴运动不连续。

(c) 进给轴颤动。

进给驱动单元的速度环和电流环参数没有进行最佳化或交流电机缺相或测速元件损坏，均可引起进给轴颤动。

CNC系统的位控板有故障。

机构磨擦力太大。

数控机床数据有误，有关机床数据的正确设定如下。

(d) 进给轴失控。

如有101，111，121，131号报警请对夹紧进行检查。

如有102，112，122，132号报警，则说明指令值太高。

进给驱动单元有故障。

数控机床数据设定错误，造成位置控制环路为正反馈。

CNC装置输至驱动单元的指令线极性错误。

(e) 103 ~ 133号报警。这是轮廓监控报警。速度环参数没有最佳化或者KV系数太大。

(f) 105 ~ 135号报警。位置漂移太大引起的。移量超过500mv，检查漂移补偿参数N230 ~ N233。

## 主轴故障

如果实际主轴转速超过所选齿轮的最高转速，则产生225号报警；如主轴位置环监控发生故障，则发生224号报警。

## 6) V · 24串行接口报警

(a) 20秒内仍未发送或接收到数据时：

外部设备故障；

电缆有误；

03840板有故障。

(b) 穿孔纸带信息不能输入，其原因有：

操作面板上钥匙开关在关的位置，从而造成纸带程序不能输入；

如果0384号板上的数据保护开关不在释放位置时，不能输入数据纸带；

如果不能输入L80 ~ L99和L900 ~ L999号子程序，则多是由于PLC与NC接口信号Q64 · 3为“1”（循环禁止）引起的。进口泵 阀门

(c) 停止位错误。

波特率设定错误；

阅读机有故障；

机床数据错误。

1PA6105-4HF02-0BB3维修 1PA61054HF020BB3

1PA6133-4NF00-0BA3维修 1PA61334NF000BA3

1PA6163-4HF03-0BA3维修 1PA61634HF030BA3

1PA6163-4NF00-0BA3维修 1PA61634NF000BA3

1PH7101-2HF00-0BA3维修 1PH71012HF000BA3

1PH7101-2HF00-0BB3维修 1PH71012HF000BB3

1PH7101-2HF02-0BA3维修 1PH71012HF020BA3

1PH7101-2HF22-0BB3维修 1PH71012HF220BB3

1PH7101-2HF30-0BA0维修 1PH71012HF300BA0

1PH7101-2MF00-0BA3维修 1PH71012MF000BA3

1PH7101-2MF22-0BB3维修 1PH71012MF220BB3

1PH7101-2NF03-0BA0维修 1PH71012NF030BA0

1PH7103-2AD02-0BB3维修 1PH71032AD020BB3

1PH7103-2AD03-0BC3维修 1PH71032AD030BC3

1PH7103-2AF20-0BJ3维修 1PH71032AF200BJ3  
1PH7103-2AG20-0BJ3维修 1PH71032AG200BJ3  
1PH7103-2HD02-0BA0维修 1PH71032HD020BA0  
1PH7103-2HD02-0BB3维修 1PH71032HD020BB3  
1PH7103-2HD03-0BC3维修 1PH71032HD030BC3  
1PH7103-2HF32-1KA3维修 1PH71032HF321KA3  
1PH7103-2HG00-0BB3维修 1PH71032HG000BB3  
1PH7103-2HG22-0BC3维修 1PH71032HG220BC3  
1PH7103-2HG22-0BD3维修 1PH71032HG220BD3  
1PH7103-2JF00-0BA3维修 1PH71032JF000BA3  
1PH7103-2NF00-0BJ0维修 1PH71032NF000BJ0  
1PH7103-2NF02-0BC0维修 1PH71032NF020BC0  
1PH7103-2NF02-0BJ0维修 1PH71032NF020BJ0  
1PH7103-2NF03-0BJ0维修 1PH71032NF030BJ0  
1PH7103-2NF22-0BA0维修 1PH71032NF220BA0  
1FE1051-6WN10-1BA0维修 1FE10516WN101BA0  
1FE1052-6WN10-1BC2维修 1FE10526WN101BC2  
1FE1082-4WN11-1BA2维修 1FE10824WN111BA2  
1FE1092-6WN10-1BB0维修 1FE10926WN101BB0  
1FE1092-6WN10-1BB2维修 1FE10926WN101BB2  
1FE1116-6WR11-1BC2维修 1FE11166WR111BC2  
1FK6032-6AK71-1SG0维修 1FK60326AK711SG0  
1FK6032-6AK71-1SH0维修 1FK60326AK711SH0