

# 轻质水泥基聚苯颗粒保温板水泥基匀质板设备制作过程

产品名称	轻质水泥基聚苯颗粒保温板水泥基匀质板设备制作过程
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	成型压力:1吨 装机容量:45千瓦 外形尺寸:1600厘米
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

## 产品详情

先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模,隔天搬运,3天切割,或者经过催化设备当天切割搬运

轻质水泥基匀质聚颗粒保温板具有轻质或超轻质、缚、大型、高效和耐高温、隔热、隔音、防火、防水防潮、耐磨耐火等多种功能的材料。

水泥基匀质板设备采用辊压式制板,自动分切、自动上板、高速复压、自动接板等功能,该机操作方便,运行平稳,可根据客户要求生产不同规格、不同材质的墙体保温节能产品,产品表面光滑、平整、密实度高,彻底改变了膨胀聚苯板薄抹灰外墙保温工程繁琐的施工工艺,加快了施工速度、提高了经济效益。生产工艺简单,易学,4小时可以学会,生产效高。