

# 管桁架相贯线切割机，数控等离子切割钢管

产品名称	管桁架相贯线切割机，数控等离子切割钢管
公司名称	沈阳信本和科技有限公司
价格	230000.00/台
规格参数	行业应用:管桁架 切割方式:等离子 切割形式:相贯线
公司地址	苏家屯区瑰香街26号
联系电话	024-31890979 18642099919

## 产品详情

XBXG64C系列数控相贯线切割机是一种对钢管端部结合处作自动计算和切割的设备。该机广泛应用于钢结构、管桁架、建筑、石化、机械、造船等行业的管道结构件的切割加工。这些行业中有大量的管道结合相贯线孔、相贯线端头，还有俗称“虾米节”的弯头，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后又繁复的方法来进行。数控相贯线切割机能十分方便地切割此类工件，并且操作工人不须编程、只需输入相互配合的管子的管径、壁厚、坡口角度、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯孔、以及焊接坡口,不再需要人工打磨。

编号	项 目	参 数
1	切割管径	φ50 ~ 630mm
2	切割方式	等离子
3	等离子切割管壁厚度	穿孔切割1 ~ 20mm 坡口切割5-14mm
4	有效切割工件长度	12000mm
5	要求工件椭圆度	1%
6	切割速度	10 ~ 2000mm/min
7	移动速度	10 ~ 6000 mm/min
8	等离子坡口角度	等离子切割 ± 45°
9	机器轴数及运动范围	X轴：割炬沿管件轴向水平移动轴行程12000mm Y轴：管件旋转轴360°自由回转 Z轴：割炬上升下降轴行程400mm（不参加联动）

		A轴：割炬沿管件径向平面摆动轴 $\pm 55^\circ$ B轴：割炬沿管件轴向平面摆动轴 $\pm 60^\circ$ C轴：割炬前后移动轴行程400mm（不参加联动）
10	切割长度精度	$\pm 2\text{mm}$
11	切割精度执行标准	按ISO9013-2002、ISO8206-1991及JB/T10045.4-1999JB
12	卡盘性质	手动3爪联动自定心
13	等离子电源	LGK-200A
14	托架数量	4组
15	待割管重量	3000Kg