

# 轴用开槽螺母A永年轴用开槽螺母A轴用开槽螺母加工

产品名称	轴用开槽螺母A永年轴用开槽螺母A轴用开槽螺母加工
公司名称	邯郸市永年区鑫宇翔紧固件有限公司
价格	1.00/个
规格参数	鑫宇翔:鑫宇翔紧固件有限公司 M20:M20*1.5 永年:邯郸市永年区
公司地址	邯郸市永年区临名关镇北大街铁西标准件工业区
联系电话	0310-5136328 15188877663

## 产品详情

### 轴用开槽螺母A永年轴用开槽螺母A轴用开槽螺母加工

开槽螺母的作用就是通过紧固穿过前后轮轴螺杆固定车辆前后轮轴,使车架和轮胎固定在一起,为了防止螺母松脱,必须用开口销通过开槽螺母的槽进行固定,而开口销要固定住开槽螺母就必须从轮轴螺杆中间穿过,通常轮轴螺杆两头都需要钻孔,孔的直径大小和开槽螺母的槽宽和槽深决定了选用什么规格的开口销,当选用的轮轴螺杆和开口销和开槽螺母都比较匹配的时候,螺母就通过轮轴螺杆固定住前轮和车架,开口销通过轮轴螺杆的孔紧固件住了开槽螺母,使开槽螺母不产生松脱,使车辆在运动的时候也不松脱.

### 测绘步骤

- 1、准备好以下测绘工具;游标尺,铅笔,橡皮擦,纸,粉笔,螺纹规,螺纹牙距样板规;
- 2、观察开槽螺母的外形,铅笔徒手绘出主视图,左视图的中心线,螺母的主视图,左视图;主视图为非

园视图（将六角螺母视为圆形），左视图为园视图（视图为六角形），主视图为全剖视图；

3、测量出螺母的各部位的相关尺寸，如：螺母的厚度，六角对边，找与螺纹大小相匹配的螺纹规，测量螺纹直径，用螺纹规的通端测量，如果没有螺纹规，则用粉笔做成与螺纹内孔小一点的圆棒，伸入螺纹孔内，粉笔紧靠住螺纹的一边，以粉笔为轴心，将螺母靠在粉笔上面轻轻旋转，将螺纹的压型复印在粉笔上，拿出粉笔，用螺纹样板测量粉笔上的螺距，再测量螺纹外径，可以近似的测量，测出外径和螺距后查表，取标准值。测一字槽的宽度，深度；

4、将测量的相关尺寸在图纸上分别标注。