YD258耐冲击耐磨焊丝 锰13药芯堆焊焊丝

产品名称	YD258耐冲击耐磨焊丝 锰13药芯堆焊焊丝
公司名称	南宫市海泰合金焊接材料厂
价格	28.00/kg
规格参数	品牌:海泰 型号:YD258 产地:河北
公司地址	河北省南宫市工业园区86号
联系电话	0319-5395968

产品详情

HT-YD258耐冲击耐磨焊丝 气体保护堆焊焊丝 锰13药芯耐磨焊丝

HT-YD258耐冲击耐磨焊丝 锰13药芯耐磨焊丝

焊丝主要熔覆合金成分：

CCrMnMoNiWSiNb

焊丝参数：

规格mm焊接电流焊接电压保护气体气体流量焊丝伸出长度焊接速度焊枪倾角电流类型1.2160-220A22-25V纯二氧化碳或纯氩气20L/min15-200mm35cm/min80直流反接1.6220-280A22-28V纯二氧化碳或纯氩气20L/min15-200mm35cm/min80直流反接

性能及用途：堆焊时电弧稳定，焊后无渣。适用于单层或多层堆焊修复较重要的锰13钢件。如破碎机、

高锰钢轨、道岔、推土机等受冲击而易磨损部分的堆焊。硬度HRC50-55 °

规格：1.2/1.6/2.0mm　包装：15kg/盘

海泰耐磨焊丝简明表：

分类

型号

硬度（HRC）

特点及主要用途

高硬度耐磨焊丝

HT-YD688(Q)

50-60

用于立磨打底焊（韧性好，可以多层焊）

HT-YD788(Q)

58-65

硬度高，可以多层堆焊

HT-YD888(Q)

60-65

硬度高，对焊层厚度不超过6mm

HT-YD888Ni(Q)

58-65

高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊

HT-YD988(Q)

55-63

高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊

HT-YD95(Q)

55-63

高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊

耐高温焊丝

HT-YD990(Q)

55-65

用于850℃高温耐磨堆焊

盾构机耐磨焊丝

HT-583

52-56

地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，也可用于煤碳、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复。

钻杆

HT-100XT

52-58

用于旋挖钻杆、打井钻杆、探水钻杆、石油钻杆、螺旋钻杆等耐磨部位的堆焊修复。

可替代焊条耐磨焊丝

HT-YD172(Q)

≥40

用于堆焊齿轮、挖泥斗、矿山机械等磨损件

HT-YD207(Q)

≥50

用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件

HTYD212(Q)

≥50

用于堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗、矿山机械

HT-YD256(Q)

HB≥170

高锰钢堆焊，适用于破碎机等受冲击磨损部位的堆焊

HT-YD322(Q)

≥55

用于堆焊各种冲模及切削刃具，兼用于修复要求耐磨损性能较高之机械零件

HT-YD327A(Q)

≥55

专门用于模具堆焊，耐磨性能高于D322

HT-YD337(Q)

≥48

用于铸钢或锻钢上堆焊锻模

HT-YD397(Q)

≥40

用于堆焊铸钢或锻钢做坯体的热锻模或堆焊高强度耐磨件

HT-YD507Mo(Q)

35-45

用于510℃以下中高压阀门堆焊

HT-YD707(Q)

55-61

碳化钨合金焊丝，堆焊煤矿运输机、砂石运输机叶轮

高锰钢耐磨焊丝

HT-YD114(Q)

50-55

高锰钢堆焊焊丝，受强烈冲击后，表面具有加工硬化的特点。

HT-YD115(Q)

50-55

用于受严重冲击高锰钢堆焊，加工硬化效果显著。

轧辊焊丝

HT-YD430

35-40

用于轧辊堆焊

HT-YD320H

45-55

用于轧辊堆焊

HT-YD224

45-55

用于热轧开坯辊堆焊

HT-YD224B

53-60

用于热轧开坯辊堆焊

HT-YD414N

40-45

用于连铸辊堆焊

HT-YD414N-O

40-50

用于连铸辊堆焊

复合板焊丝

HT-HD166

58-65

耐磨复合板专用明弧药芯焊丝