

山东做柜门的圆盘加工中心数控开料机设备

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 山东做柜门的圆盘加工中心数控开料机设备 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 110000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

山东做柜门的圆盘加工中心数控开料机设备15621867710

- 1.床体为钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，具有高刚性、高强度、变形小、减震好等特点，性能稳定，经久耐用。
- 2.传动部件采用高精度斜齿，台湾进口方形直线方轨，伺服系统及台湾专业减速机相辅相成，运行平稳、低噪音。
- 3.配备专业真空吸附装置，采用整体吸附底座，大功率真空泵。
- 4.高效的工作：曲、直线速度可保持一致，运行速度可达30米/分钟。
- 5.多种软件兼容：可兼容Type3/Artcam/Casmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件
- 6.拥有断点记忆功能，可以在断电、断刀等情况下，接上次工作继续进行，加工时间可预测，自动对刀等人性化功能。
- 7.高精度自动对刀块，全自动供油系统，维护简单，操作更方便。

数控开料机：自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔=新工业时代的下料利器，用来代替传统的大锯，节省锯工，节约成本，真的划算！可选配自动上下料平台。

电脑裁板锯：适合于大规模批量开料，可以根据不同锯切长度，自动调节锯切行程，减少空行程时间，提高工作效率；配置高质量的齿轮齿条传动系统，保证了快速加工以运动平稳；人性化设计的气浮台面可以减轻工人劳动强度并防止***底层板面划伤。

全自动封边机：能够快速、简洁、准确的完成定制的工作程序，操作界面友好；特殊的涂胶机构加温快速，精确的涂胶轮保证在各种材料上完美均匀的涂胶；

两个独立的高频电机用来切割前端和后端的余料；合理工艺设计的粗修、精修、修边、刮边、抛光等单元，操作方便、准确、稳定。

数控排钻加工中心：适合多元化复杂性产品加工或多工序产品加工，可以自动完成镗铣、雕刻、切割、倒边、排钻等功能，可选配自动换刀、侧铣、锯切等模块；全球零部件配置，多工位台面选择，可做整板吸附或点对点吸附。

数控——高端设备质量，中端市场价位，完美售后服务

无论您的预算如何，无论您是否有自动化设备，或您现有设备是否广锋设备，我们都能为您量身打造定制化的解决方案，帮助您彻底解决多方面不良的生产瓶颈，为此我们的经营理念是：

打造高端设备的质量，设计中端市场的价位，推行完美售后的服务，让中小型企业、个体加工厂买得起，让大型企业采购的放心，提高您的工业自动化水平，可能地为您提高管理效益和生产效益。

机器优势：

- 1、省人工----无需专业师傅，普工便可操作；
- 2、省材料---利用率高，
- 3、异形一次成型----异形一次切割，无需另外加工；
- 4、杜绝工伤---人机分离，
- 5、效率高---工序不间断，造型、下料一气呵成，
- 6、度高---零误差，所下板料可直接封边，无需返工。

7、系统专业---自带系统

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

斗笠式自动换刀系统、刀库容量8支，换刀时间仅需4秒。

双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。

台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

加工速度可达25米/分。

- 1、效率高：9KW主轴电机同时运作，可以完成大批量的产品加工。先进的自动换刀程序和自动上下料台，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸力强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，自动板材定位，大大提高工作效率。
- 2、传动速度快：采用正品进口伺服电机、伺服驱动器，两轴均为齿条转动，速度快，精度高，抗震强，空行速度高达到80m/min。
- 3、雕刻速度快：采用高速驱动日本安川电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快，高雕刻速度25m/min。
- 4、运行平稳：采用台湾直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，丝杠、丝母均采用台湾原装大螺距研磨滚珠丝杠，精度高，下刀精确。
- 5、智能控制：采用维宏一体机操作系统，具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。
- 6、坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。
- 7、高柔线缆：整机线缆均采用进口数控机床高柔线缆，反复使用800万次不断芯。
- 8、油泵安全：机械设备专用自动主叉蹦，内设溢流阀、电流过载保险管和过热保护器，确保油泵安全工作，操作方便，大大提高整机的使用寿命。可选配自动上下料平台、数控钻包等，是一款性价比高、扩展性强的经济型木工

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇电话：0531-66890477联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。