

定做刀模，鸣鸿落料刀模为您解决人工排废的烦恼

产品名称	定做刀模，鸣鸿落料刀模为您解决人工排废的烦恼
公司名称	深圳市鸣鸿精密刀模有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:鸣鸿刀模 型号规格:依图 生产基地:深圳福永鸣鸿刀模厂
公司地址	深圳市宝安区福永街道桥头社区正中工业厂区厂房6栋三层西
联系电话	0755-33938739 15989507528

产品详情

鸣鸿刀模厂 www.mhdm168.com 模具使用的材料硬度高、模具寿命长（切同种材料是蚀刻模的3倍）、产品可以实现自动清废、可以采用多种退料的方式、可以按产品品质要求制作出不同刀锋角度，以实现完美模切，可以在刀高方面做多种刀高（0.5-6MM），模具可以返回原厂返修（一般模具可修3次），返修后几乎与新模一样。

1. 尺寸精度 $\pm 0.03\text{MM}$ ，最小双刀位可做到0.50MM
2. 刀锋没有接口，平整度好，刀锋高度及角度多样化；可根据所切材料加工不同高度的刀锋，最高可达5MM；可加工30-60度不同的角度。
3. 在模具上可同时实现全断、半断、齿线、折线等。
4. 模刀口平整光滑，拐角处无接点，在使用刀模时分割点处不会产生毛刺。
5. 孔位可以做成清废模式。
6. 可修理刀锋重复使用，修刀锋后几乎是一把新刀。

因刀模的加工要求不一致，不能给出刀模固定价格，请与客服深入沟通并提供加工图纸，双方确定服务的内容要求、刀模价格和刀模的交货时间之后，方可正式下单。