

前处理电泳涂装线生产厂家徐汇区

产品名称	前处理电泳涂装线生产厂家徐汇区
公司名称	上海冠顶工业设备有限公司
价格	2299.00/台
规格参数	
公司地址	上海松江区小昆山镇大港港业路55号
联系电话	021-67353639 13167263268

产品详情

上海冠顶公司专业生产优质前处理电泳涂装线,电镀隧道烘箱、蒸汽隧道烘箱、燃气隧道烘箱,食品隧道炉、烘干线,工业烤箱,烘箱,UV固化机,高温烘箱,大型烘房,老化房,涂装设备,机器人系统集成,气氛炉,高低温箱等设备

喷淋式多工位前处理机组是表面处理常用的设备，其原理是利用机械冲刷加速化学反应来完成除油、磷化、水洗等工艺过程。钢件喷淋式前处理的典型工艺是：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、表调、磷化、水洗、水洗、纯水洗。前处理还可采用抛丸清理机，适用于结构简单、锈蚀严重、无油或少油的钢件。且无水质污染。前处理有手动简易工艺和自动前处理工艺，后者又分自动喷淋和自动浸喷两种工艺。工件在喷粉之前必须进行表面处理去油去锈。在这一工段所用药液较多，主要有除锈剂、除油剂、表调剂、磷化剂等等。

在涂装生产线前处理工段或车间，第一要注意的就是制定必要的强酸强碱购买、运输、保管和使用制度，给工人提供必要的保护着装，安全可靠的盛装、搬运、配置器具，以及制定万一发生事故时的紧急处理措施、抢救办法。其次，在涂装生产线前处理工段，由于存在一定量的废气、废液等三废物质，所以在环保措施方面，必须配置抽气排气、排液和三废处理装置。前处理过的工件质量，由于前处理液及涂装生产线工艺流程不尽相同，其质量当有差异。处理较好的工件，表面油、锈去尽，为了防止短时间内再次生锈，一般应在前处理后几道工序，进行磷化或钝化处理：在喷粉前，还应将已磷化的工件进行干燥，去其表面水分。小批量单件生产，一般采用自然晾干、晒干、风干。而对于大批量之流水作业，一般采取低温烘干，采用烘箱或烘道。

此设备属非标定制，具体参数工艺请来电详询。

并欢迎海内外用户前来公司实地考察、交流指导！

公司网站：www.tzsb168.com

电话：021-67353639、15026652706向经理

传真：021-67297023

邮箱：guandn123@126.com

公司地址：上海市金山区枫泾镇兴塔工业园区曹黎路136号