小蜜蜂便携式切割机-小蜜蜂数控切割机厂家-价格

产品名称	小蜜蜂便携式切割机-小蜜蜂数控切割机厂家-价格
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

★品名：便携式小蜜蜂数控火焰等离子切割机★型号：YCBX-1530

★有效切割范围：1.5*3米★带等离子弧压自动调高

★火焰等离子两用，火焰接上气通电直接用，等离子需要连接自己等离子切割机和空压机，没有的话也可以选配

★可切割任意平面图形，机器自带48种图形，可任意修改尺寸用来切割，其他图形可CAD画图用随机器配的套料软件转换为机器识别的代码，用U盘把代码保存在机器上，使用的时候调出来切割。

★火焰切割厚度5-150mm，等离子切割厚度视所配等离子电源大小决定

★如果您自己有等离子切割机（只要是非接触起弧就可以），可直接接上使用，我们的数控可与任意品牌等离子切割机配套使用

★如果自己没有等离子切割机也可选配我们的等离子LGK-100I机器，IGBT双模块双气阀双传感器，质量稳定功率大。配数控可切割20mm以下钢板，直接配好数控用直柄割枪，赠送10套美国进口铪丝优质割嘴。

可直接放置到钢板上面进行切割使用方便灵活;适用于各种厚度各种形状的金属材料切割。

产品应用 Product Application

便携式小蜜蜂数控切割机主要用于碳钢、不锈钢、铝、铜等金属材料的切割

特别适合于钢材供应商下料以及各种大、中、小型企业等大批量异型件的切割

产品特点：

1、行走部分均采用无间隙齿轮、齿条传动保证主机行走平稳。

2、横梁纵向导轨光杆采用台湾进口直线光杆，精度高、保证同轴度。

3、导轨、横梁、底盘采用定制铝合金工业型材，重量轻，方便设备的移动。

4、控制系统全中文界面，操作简单方便，U盘导入CAD图形直接切割，无需编程。

5、在CAD环境下编译简单高效，可实现简单套料、自动排序、割缝补偿等切割功能，省时省料，同时有效节省割嘴和耗材。

性能指标：

1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件。

2、切割精度：国家标准JB/T10045.3-99。

3、安装方式：组合安装，可随意移动，不占固定场地。

4、切割宽度：有效切割宽度1500mmmm。

5、切割长度：有效切割长度2500mm-6000mm。

6、割炬配置：割炬系统1套，可以根据客户需求装配火焰、等离子两用。

7、切割厚度：5-120mm，超过此厚度需另行定做。

8、调高方式：火焰带电动调高，等离子选配弧压自动调高。

9、数控系统：数控切割控制系统FLSK-F2100B，简单易用，稳定可靠;

10、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件;

11、文件传输：配USB接口;

12、切割气体：氧气+乙炔 或丙烷;

13、调速范围：0---5000mm/min(毫米/分钟)。

小蜜蜂数控切割机售后服务：

安装方式默认为提供全程电话指导安装，安装非常容易！如需公司上门安装调试培训，请您拍下上门安装服务（一般费用500-1500元，根据路程远近计算费用）

产品售出一年内，对于非人为故障本公司提供全免费部件维修，一年后，按成本价提供维修部件，免维修服务费。

1、 一年内，非人为因素的设备故障，供方提供全免费质保。

2、在质保期内，因供方设备自身质量问题导致机器故障时，供方在接到需方通知后，及时作出应答，必要时48小时内赶到用户现场，免费予以排除故障、修复或更换零部件。

3 在质保期满后，出现设备故障时，供方同样在接到需方通知后，2小时内作出应答，必要时赶到需方现场，及时处理解决，保证提供终身服务，需方只需要承担相应差旅费和配件成本费，实报实销。

4. 所有部件保修1年，好评并晒图后延保6个月。如果出现故障，时间跟我们工程师联系，我们会时间用顺丰快递把配件寄给你，我们工程师在线指导您换上，99%出现的故障都能在线解决。

相关产品链接地址：

数控切割机http://www.hycsk.com数控火焰切割机http://www.hycsk.com数控等离子切割机http://www.hycsk.com数控切割机价格:http://www.hycsk.com/category-7.html数控火焰切割机价格:http://www.hycsk.com/category-14.html数控等离子切割机价格:http://www.hycsk.com/category-15.html龙门式数控切割机:http://www.hycsk.com/category-7.html龙门式数控火焰切割机:http://www.hycsk.com/product-17.html龙门式数控等离子切割机:http://www.hycsk.com/product-16.html 龙门式数控火焰等离子切割机：http://www.hycsk.com/product-61.html便携式数控切割机http://www.hycsk.com/category-10.html便携式数控火焰切割机http://www.hycsk.com/product-34.html便携式数控等离子切割机http://www.hycsk.com/product-38.html台式数控等离子切割机http://www.hycsk.com/taishishukongdengliziqiegeji.html台式等离子切割机http://www.hycsk.com/product-44.html风管等离子切割机http://www.hycsk.com/category-5.html通风管道等离子切割机http://www.hycsk.com/product-43.html风管等离子切割机价格http://www.hycsk.com/product-12.html数控精细等离子切割机http://www.hycsk.com/product-57.html小蜜蜂数控火焰切割机http://www.hycsk.com/product-46.html小蜜蜂数控等离子切割机http://www.hycsk.com/product-47.html相贯线切割机http://www.hycsk.com/shukongxiangguanxianqiegeji.html便携式相贯线切割机http://www.hycsk.com/product-59.html数控相贯线切割机http://www.hycsk.com/xiangguanxianqiegeji.html

该型数控切割机为悬臂式结构，可配备火焰或等离子切割，是一种高效率、节约能源的切割设备，是重量轻，价格经济的一种数控切割机，是仿型切割机的更新换代产品。带自动点火和电动调高。为整体移动式，使用方式如同“ 小跑车 ”，可直接放置到待下料钢板上，使用方便灵活；适用于各种厚度的碳钢，不锈钢及有色金属板材的精密切割下料。该机型基本配置分为三种规格尺寸，有效切割范围分别为：1.横向有效切割：1500mm 纵向有效切割：3000mm2.横向有效切割：1500mm 纵向有效切割：3500mm以上为常规二种尺寸，特殊尺寸要求可定制产品特点1.行走部分均采用无间隙齿轮、齿条传动，电机驱动采用步进驱动技术；2.纵向导轨采用台湾进口直线导轨，精度高、运行平稳；3.底板采用优质铝合金型材，并经加工形成高精度基准面，防锈耐磨，美观清洁；4.横梁采用特制铝合金工业型材，重量轻，不变形；5.控制系统为采用北京斯达峰控制系统，具有目前国内为优良的稳定性和超强抗干扰能力。全中文界面，操作简单方便，配专用的汉化图形转换软件，可将CAD图形直接转换成切割加工代码。配U盘接口，办公室设计图形经U盘转入切割机。简单图形可以直接在现场输入切割机。转换软件全部中文显示（也可英文显示），切割工艺设计简洁，对不封闭图形同样能进行处理，从而很好地实现共边切割。软件功能更适用、更强大。6.横梁采取光轴型直线导轨，降低了对横梁的磨损，更好地保证了切割精度。主要技术指标1. 切割形状:可编程切割直线和圆弧构成的任意平面图形钢板零件；2.
切割精度:国家标准JB/T10045.3－99；3. 安装方式:组合安装，可随意搬移，不占固定场地；4.
切割宽度:有效切割宽度0~1200mm；5. 轨道长度:有效切割长度0~2500mm；6.
割炬配置:1把，可选配火焰或者等离子割炬；7.
切割厚度:火焰大可切割200mm，等离子切割厚度视所选等离子电源型号而定；8.
点火调高:自动点火，电动调高；9. 数控系统:北京斯达峰控制系统，简单易用，稳定可靠；10.
数控编程:基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；11. 切割气体:氧气+乙炔或丙烷；12. 调速范围:0～3500

mm/min（毫米/分钟）。悬臂式结构，横梁采用伸缩来实现割炬横向移动，纵向底盘为全覆式铝制，美观大方；可直接放置在钢板上；横向有效切割1.2m，纵向有效长度有1.5m（可加长到2m，2.5m）；带自动点火和电动调高，可选配火焰或等离子单用方式；适合钢板宽度1.2m以内的切割加工；该机型受到家庭式机械行业加工用户的青睐。

数控自动套料编程切割软件

数控套料切割编程软件是一套计算机辅助设计和制造系统，主要应用在数控激光切割机，等离子切割机，火焰切割机以及水刀切割机等数控切割设备。系统以其稳定的性能和专业的服务受客户好评.支持BURNY，DGE, HYPERTHERM,LYNX，ANCA，NUM,
FAGOR，SIEMENS，SYSTEM32，PDF32在内的近40种数控系统，以及ESAB, MESSER,
CIGWELD，FARLEY，KOIKE, TANAKA，LOW, 3000 GROUP等世界数控切割机。CutLeader套料软件的四大模块包括：CutLeader设计模块，CutLeader套料模块，CutLeader专家编程模块和CutLeader校验模块.主要功能涵盖了CAD画图、DXF/DWG优化处理、交互式套料、自动编程，以及切割模拟校验，软件重点还拥有共边套料和避让切割，以有效提高数控切割效率，提高耗材利用率，特别是等离子割嘴和电极。1．CutLeader设计模块——专门为数控切割而开发，可以简便快速地绘制适合套料编程和切割的零件图形●AutoCAD优化功能：DXF/DWG文件读入，进行CAD清除压缩,清除多余实体和重叠实体，压缩拟合大量小线段实体，优化DXF/DWG文件．主要作用是弥补国产数控系统功能的不足，解决重复切割，切圆不圆，切割不闭合，切割机抖动等质量问题，主要用于熟练使用AutoCAD软件画图的用户●DXF/DWG图形提取功能：用于AutoCAD软件与CutLeader软件的自动高效连接，导入DXF/DWG零件图，对熟练使用AutoCAD软件画图的用户非常有用●切割工艺批处理功能：圆角自动过渡功能，外尖角外圆角编程功能●高效切割功能：专门为等离子和激光切割开发的共边切割功能2．CutLeader套料模块——专业的优化套料引擎，具有自动、手动、矩阵 以及自动手动交互式套料等多种优化套料方式和方法●多种格式文件套料，包括DXF/DWG/CLPRT文件●设置零件按行排、列排和矩阵方式自动套料●剩余板材的编辑和管理，以及对剩余板材或是不规则板材进行套料●手动交互式套料，零件可任意移动、旋转、翻转●共边套料功能：专门为火焰、等离子、激光和水刀切割开发的共边套料切割功能3．CutLeader自动专家编程模块——专业的切割编程软件，可自动、手动设置和编辑切割路径及切割工艺●支持火焰、等离子、激光、水刀切割，支持分层多层切割工艺●常规编程设置：切割加工方式、引入引出线设置、起割点设置、排料选项等●切割工艺设置：垫缝切割补偿、预留封口、预穿孔、中心穿孔等4．CutLeader校验模块——模拟实际切割过程，对图形和尺寸进行校验●切割轨迹显示，模拟实际切割过程●自动计算套料利用率等成本●检查校验NC切割程序的切割尺寸1． CutLeader全面支持Windows XP／VISTA／W7 64位操作系统2．采用当今流行的用户界面技术实现 Office 2007 Ribbon 风格的按钮和菜单，给用户全新使用体验3．高速排版的性能同样让CutLeader在切割软件的评分中算是一批黑马4．共边套料切割，提高套料利用率，节省钢材5．余料套料管理，有效节省和重复利用剩余钢板6．采用数据库管理，数据更安全可靠。7．同时支持多台不同品牌控制器的切割机，如Burny，EDGE，Fagor等8．专家库强大系统9.
多语言环境：中文、英文

小蜜蜂数控切割机的分类及购买优势

小蜜蜂数控切割机设备有效切开宽度在两米以内，可代替手持式火焰切开设备、手持式等离子切开装置、仿形切开设备和半自动切开小车等便携切开机设备，具有操作简便、运用灵敏、占地面积小、易于装置携带等特色，是运用为遍及的一种切开设备。

小蜜蜂数控切割机依照切开方法分，可分为数控火焰切开机和数控等离子切开机这两类。数控火焰切开机首要用于铁板、铝板、镀锌板和白钢板等金属板材快速加工的精密切开; 数控等离子切开机具有高质量、高精度、可操作性强等长处，合适切开不锈钢、铜、铝等金属板材，切开精度可和数控激光切开机相媲美，可是价格却低于激光切开机，广泛用于轿车、造船、石油化工、锅炉压力容器、工程机械、轻工机械等职业。适用于碳钢的氧燃气火焰切开；碳钢、不锈钢、铝、铜等金属板的等离子切开。特别适用于异形面及杂乱图形的单件及批量生产。

近几年来,跟着社会的开展提速，造船、轿车等制造业也随之开展起来,金属切开总量随之大幅增加,森达焊接广阔用户对金属切开关于提高生产率、改进产品质量、处理技能劳动力缺乏、削减二次加工量、改进工作环境的要求越来越十分急迫,因而,自动化程度较高的数控切开机的市场需求也在敏捷扩展。但是,许多购买力不高的用户虽然有激烈的运用数控切开机的希望,但大型数控切开机贵重的价格使得他们望而生畏。小蜜蜂数控切割机以大型机1/5～1/10的价格,满意首要切开功用的自动化程度受到了广阔中小用户的欢迎,便携式数控切开机归于全自动切开机，是半自动小车与仿形切开机的完美代替设备。它经济实惠，便利快捷，操作简略，省时省力，性价比高，数控编程，能够随意移动，占用空间小，切开精度高，操作便利，完美可代替龙门式数控切开机的杂乱工作，该机一经上市,其销量便敏捷增加,市场前景和开展潜力巨大。