

燃气模温机 模温机 CT-8Q 免环检

产品名称	燃气模温机 模温机 CT-8Q 免环检
公司名称	江苏村田燃气模温机有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	品牌:村田燃气模温机 产地:江苏盐城 型号:CT-8Q
公司地址	盐都区鞍湖街道办事处大顾居委会二组
联系电话	0515-88208858 15371105690

产品详情

CT-8Q 燃气模温机 压板机配套设备燃气模温机

基本介绍

燃气模温机：由燃烧室、燃烧器、余热回收装置、循环系统和PLC温控装置等成套部件组成完整一体机。工艺设计流程定向为木业热压机械配套，高温导热油使用设备。燃气模温机|导热油锅炉|低氮燃气模温机|电加热模温机|模温机品牌燃料介质：石油液化气、管道天然气。

CT-8Q 燃气模温机 压板机配套设备燃气模温机

性能特点

导热油，通过高温油泵的循环，将加热后的导热油传送至受热设备，使热能设备达到某一温度值，它对凹凸、弯曲等特殊的受热部位，不断滚动式循环加热，是其他加热方式无法达到的加热效果。余热回收装置采用强制风压将排放温度回收入燃烧室，二次燃烧，最终达到高效节能减排的效果。

CT-8Q 燃气模温机 压板机配套设备燃气模温机

技术参数

设计功率：x104kcal/90kw-- 500kw；

加热功率：90kw；230kw；300kw；350kw；450kw；500kw；

设计压力：0.6Mpa；

工作压力: 0.25-0.5Mpa；（油泵循环压力）

设计温度：270 ；

工作温度：0 -270 ；

油 泵：4.0kw；5.5kw；7.5kw；11kw；

设计气压: 4kpa-10kpa；(要求可调)

工作气压：3.5kpa-7.5kpa；

CT-8Q 燃气模温机 压板机配套设备燃气模温机

使用说明

模温机与受热设备连接完善后，试机前注意以下事项:

进气要求:输入本设备燃气压力参数5-8kpa；

新机器调试好之后长期不使用或者修理、清洗压机、模温机之后再次使用，应提前24小时预热

1. 初检程序:

油、电、气、管路检查完毕；打开控制柜面板电源锁、输入密码（888888）、进入操作界面，调整设定温度，使其低于出油口温度，暂不启动燃烧机。燃气模温机|导热油锅炉|低氮燃气模温机|电加热模温机|模温机品牌

2. 试运行：

按一键启动使油泵运行并立即检查油泵转向是否正确(确保油泵转向正确),同时检查风机转向是否正确(确保风机转向正确)。设备进入试运行程序，油泵和风机处于常态化工作。

3. 加油程序:

请将导热油加入膨胀槽油箱，启动油泵,使导热油通过油泵循环,将导热油输入载油体及受热体的各个部位。膨胀槽油箱载油位置为油箱有效面积的55%，试运行间热膨胀系数预留为75%。

4. 运行观察：

(1) 查看全程燃气管道接口处及相关部位是否存在泄漏气体，每日开机前必需检查一次，(因燃气泄漏造成损失与本公司无关)。

(2) 查看全程管道焊接处及相关部位是否存在泄漏，油压是否正常（油表正常压力为0.25-0.45mpa），界面压力设定值为0.1mpa,油压正常后调整设定温度为70℃。

5. 低温试运行：

界面压力设定值为0.1mpa,启动燃烧机进行加温,界面压力低于设定值燃烧系统将自动关闭,油泵及风机处于正常运行,待其压力恢复正常时,燃烧系统将自动重启,使设备在其设定温度下运行正常后30分钟,方可将设定温度调整至98,进入初步脱水排气程序。燃气模温机|导热油锅炉|低氮燃气模温机|电加热模温机|模温机品牌

6. 脱水排气：

进入初步脱水程序运行,注意观察压力,待其运行正常后,再次提高设定温度至105,进入脱水程序。脱水运行时间观察双项压力(触摸屏当前压力和回油压力)是否正常后,方可继续提高温度至130。130至180逐渐加温(检查双项压力是否正常每隔一个小时升10)180后进入排气程序,观察双项压力是否正常,最终缓慢升温升至250。

7. 常态运行:

模温机进入常态运行前约需24小时试运行时间,模温机进入常态运行前,需反复检查管道焊接处,法兰联接处及供气管路是否有泄漏现象。风机及油泵音频正常、双项压力稳定后即可调整至正常使用温度。

CT-8Q 燃气模温机 压板机配套设备燃气模温机

采购须知

安全细则

1. 燃气模温机须安装于专用机房(独立于其它厂房),且需强制通风(通风量不得小于200立方/h);机器周围不得有可燃物;距离其它机器大于10米。
2. 烟道截面积应大于燃气模温机出风口,烟道接出工作车间,一个弯头时不长于3米,直管无弯头时不长于6米(不符合要求时,用户应自行加装强制引风机),并且独立接地系统。
3. 燃气主阀门应远离燃气模温机,本机阀门离机头应大于2米小于4米,为防止泄漏,进气管应用燃气用钢管硬接。燃气模温机,导热油锅炉,低氮燃气模温机,电加热模温机,模温机品牌
4. 燃气模温机使用G20标准气源,压力4-8kpa流量大于12.5-55立方/小时。
5. 回油阀门和出油阀门,侧安装在模温机出油口及回油口上方。
6. 电源380/220稳定可靠,独立漏电开关,4-6平方5芯电缆接入机器端子,PE线要符合相关国标。
7. 燃气模温机点火装置系高压电,用户不可自行拆开机器,更不可触摸。
8. 进出机器的导热油是高温,应防止对人员的灼伤,也不可碰及可燃物,用户应采取有效的保温措施。
9. 未加说明之处按相关国标执行。
10. 用户不能更改机器用途、参数、原设计及安全说明。

免责声明

- 1.定期检查管路接口及油泵连接处是否有漏油，凡是因漏油引起的安全事故由使用单位负责。
- 2.溢油口应加装溢油铁桶，防止热油溢出烫伤及引起火灾，凡是因溢油引起的安全事故由使用单位负责。
- 3.设备应该保持干净整洁，设备周围3米之内不应有易燃易爆物品，凡是因设备及其周围不整洁引起的安全问题本公司概不负责。燃气模温机,导热油锅炉,低氮燃气模温机,电加热模温机,模温机品牌
- 4.设备烟口排烟必须排出厂外，排烟管道管径必须大于等于设备烟口直径，凡是因排烟口问题引起安全事故由使用单位负责。