

潜水式抽沙泵-泥浆泵-渣浆泵-清淤泵-砂石泵

产品名称	潜水式抽沙泵-泥浆泵-渣浆泵-清淤泵-砂石泵
公司名称	山东江淮机电科技有限公司
价格	4888.00/台
规格参数	江淮科技:江淮泵业 JHQ:200Q 山东:威海
公司地址	世昌大道99-302
联系电话	18053066670

产品详情

该产品吸收国内外先进技术设计制造，独特的密封装置能够有效平衡油室内外压力，最大限度保护了机械密封的可靠性，电机采用过热保护、进水检测保护等多种保护措施，能够在恶劣的工况条件下长期安全的运行。水泵的前置搅拌叶轮能将沉积淤积物冲击成高浓度的湍流，使水泵在无须附属装置的情况下实现高浓度吸淤，用于输送含有河沙、砂石、煤渣、尾矿、铁砂、矿砂等含有磨蚀性固体颗粒的液体。

技术先进、强力搅拌潜水抽沙泵除了底部搅拌叶轮外，两边同时并可配备两边及多边单独搅拌器，可防止大块的固体物质将泵堵塞，使固体与液体充分混合，从而更便于处理。搅拌器功率有3kw\4kw\7.5kw\15kw,最小的3kw搅拌器重250公斤。

产品特色：

1. 整机为干式下泵型，电机采用油室密封方式，内设机械密封，能有效防止高压水和杂质进入电机内腔。
2. 除主叶轮外，还有搅拌叶轮，能将沉淀于水底的淤渣搅拌成湍流后抽取出来。
3. 叶轮和搅拌叶轮等过流部件采用全铸造不锈钢制造，耐磨、耐腐、排污能力强，能通过较大的固体颗粒。
4. 电机潜入水下，不受吸程限制，吸渣率高，清淤更彻底。
5. 整体设备简化，不许配备辅助搅拌装置或喷射装置，操作简便，机组总投资降低。
6. 搅拌叶轮直接接近沉积面，通过下潜深度控制浓度。在介质比重大的情况下可以通过加装辅助装置，

增加介质浓度.

使用条件：

1. 电源为50Hz、60Hz/230V、380V、415V、660V、1440V三相交流电源，配电变压器的容量为2-3倍电机额定容量。
2. 介质温度不得超过60℃，耐高温型不超过140℃，不含易燃易爆性气体。
3. 介质中固体颗粒的最大重量浓度：灰渣为45%，矿渣为60%。
4. 机组潜水深度：不大于60米，不小于1米。
5. 机组在介质中的工作位置为立式，工作状态为连续。

广泛用途：

- 1、吸取江、河、湖、海等水底黄沙。
- 2、吸取江、河、湖、海、水库、鱼塘等水底淤泥和沙。
- 3、吸取各种石材加工厂的粉末泥浆。
- 4、尾砂输送,各种尾砂矿、料浆、矿浆、煤浆、炉渣、矿渣处理等。
- 5、吸取各种水浆作业加工的各种固体浆状物品。
- 6、吸取沉井、水井中的泥浆。
- 7、沉淀池、水电站、水库、河道、钢铁厂、电厂、沉井、矿井、鱼塘泥沙清理。
- 8、磷化工高温渣浆输送、锅炉高温粉浆、耐热氧化铁皮水清理等。
- 9、市政管道、水利工程、河流疏浚、抽砂填海等清淤、吸沙。

高效运行的渣浆泵有三大特点：

第一，渣浆泵的运行效率很高，损耗少。

第二，泵的过流部件使用寿命相对较长，节约生产成本。

第三，整个工矿系统稳定运行，不会因为泵的运转问题而影响整个工矿系统的工作。

我们厂主要生产潜水抽沙泵、河道清淤泵、搅拌泥浆泵、挖机清淤泵、液压渣浆泵、不锈钢泥砂泵、耐高温排污泵等产品，各类产品都有现货，最晚3天内发货，质保一年/木箱包装。

优质专业生产耐磨砂泵厂家。质保一年，不满意直接退货。最新高铬合金耐磨砂泵型号在线咨询，我们有实力，才有好价格!耐磨砂泵价格,比一比,选一选!不止给你价格的选择!
每台出产的高耐磨泵都保证钢锯条锯不动，泵可持续24小时运转。