

20吨以上挖掘机液压绞吸式抽沙泵 河道清淤泥泵

产品名称	20吨以上挖掘机液压绞吸式抽沙泵 河道清淤泥泵
公司名称	山东江淮机电科技有限公司
价格	68880.00/台
规格参数	江淮科技:江淮泵业 JHY:20-Y 山东:威海
公司地址	世昌大道99-302
联系电话	18053066670

产品详情

选型电话：李主任：18053066670（微信同号）

QQ:1073144359 可生产订做各种型号、欢迎来工厂考察

我们承诺将用可靠的品质和优良的服务不断赢得广大新老客户对我们的信任！

技术参数：

流量：50-1000m³/h 功率：7.5kw-132kw

扬程：5-80M 转速：1440rps

口径：50mm-400mm 温度：140

颗粒：1000mm 材质：高铬耐磨合金

20吨以上挖掘机液压绞吸式抽沙泵 河道清淤泥泵，是山东江淮机电科技有限公司吸收国外先进技术研发制造的新型水利施工机械，使用时配套挖掘机或液压站，能在恶劣工况下长期安全运行。

20吨以上挖掘机液压绞吸式抽沙泵 河道清淤泥泵特点及优势：

1. 可以根据实际需要配置单组或多组泥砂泵或铰刀装置。液压站可以实现一带多或多带一的配置。整套配置形式灵活多样。
2. 液压泥砂泵通过能力大，可以通过的最大粒径为11厘米。
3. JHY液压泥砂泵马达和铰刀马达分别独立工作，互不干涉互不影响，不会出现高压油向低负荷马达倾斜现象。
4. 铰刀马达限定最大转速（50转/分左右），实现了主要动力分配给泥砂泵马达。也可根据用户需要设计可调速铰刀马达。
5. JHY液压泥砂泵过流部件采用耐磨材质，可以抽取鹅卵石、泥沙、矿砂矿料、淤泥等。
6. 整套系统设计以中油压工作的基本理念，在保证各工作马达正常工作的前提下最大限度地保护液压泵，有效提高液压泵的使用寿命。
7. 液压系统的自身优点，具有效自我保护功能，可以避免工作部超负荷的情况下对设备的损坏。

20吨以上挖掘机液压绞吸式抽沙泵 河道清淤泥泵适宜工作环境：

1. 湖泊治理、水库清理沉淀淤泥等。
2. 铁路桥梁桩基坑清理、沉井工程抽泥沙、港口建设工程清理淤泥等。
3. 港口码头、船坞登陆设施场地清淤、海滩清理污染污泥、湖泊清理流域除淤泥等。
4. 工矿企业业、采矿业清理尾矿库、沉淀池清理等。
5. 煤炭行业、电厂等清理大型深水沉淀池、紧急倾卸池、粉煤灰收集池、灰渣和废物收集坑、洗涤污泥转移、石灰收集坑、洗煤池等。
6. 大理石行业清理大型深水大理石粉尘池、陶瓷行业清理瓷粉沉淀池等。

液压驱动的优点：

- 1、堵转、超载无损坏，负载能力强可自动实现过载保护。
- 2、适用于工况恶劣的矿沙、泥沙、板结层、多鹅卵石等。
- 3、液压马达重量轻、体积小、运动惯性小、反应速度快。
- 4、操纵控制方便，可实现大范围的无级调速。
- 5、可以根据工作条件，采用机电液联合实现液压系统自动化控制，及远程遥控。