

铸造用脱模剂-树脂砂-覆膜砂-湿型砂铸造

产品名称	铸造用脱模剂-树脂砂-覆膜砂-湿型砂铸造
公司名称	诸城市盛平铸造材料有限公司
价格	19.20/公斤
规格参数	品牌:盛平 型号:SP-T08 产地:山东省诸城市
公司地址	山东省诸城市开发区
联系电话	13963611868

产品详情

铸造用脱模剂-树脂砂-覆膜砂-湿型砂铸造，是本公司针对铸造工艺的特殊环境，研制、生产了铸造专用脱模剂。并根据不同铸件的不同成型环境研制了适用于不同铸造条件的专用脱模剂，具体有自硬化砂脱模剂、覆膜砂热芯盒专用脱模剂以及湿型砂自动造型机专用脱模剂。脱模剂不易分解或磨损；具有耐热及应力性能，可以粘合到模具上而不会被转移到加工的铸件上，以便二次加工操作。下面我们来介绍一下这三种铸造用脱模剂1.自硬化砂通用脱模剂，呈银白色，为悬浮液体，挥发性快、脱膜效果好，环保性能高。喷刷一次可连续使用10-20次，能有效的解决树脂自硬砂、水玻璃砂、覆膜砂粘模问题。

适用于：树脂砂铸造工艺、覆膜砂热芯盒铸造工艺、水玻璃砂铸造工艺、粘土砂手工造型工艺。

2.覆膜砂专用脱模剂，乳白色液体，润滑性好，耐火度高，使用温度>1700度，连续使用性好。安全无毒，环保性强，并保证铸件的尺寸精度。能在模具表面形成肉眼看不见的纳米涂层，不需要对模具进行清理，也不会影响成品的后续工艺，该产品使用方便、环保，用户可放心使用。

适用于：覆膜砂热芯盒铸造工艺

3.湿型砂自动造型机脱模剂，外观为乳白色液体，润滑性好，在恶劣的造型环境下，脱模性能优越；在一般条件下，一次涂抹后，连续数次造型有效；具有防锈功能，可延长模型使用寿命；具有优良的耐砂温性能，降低甚至取消型板加热；安全无毒，环保性强，并保

证铸件的尺寸精度。能在模具表面形成肉眼看不见的纳米涂层，不需要对模具进行清理，也不会影响成品的后续工艺，该产品使用方便、环保，用户可放心使用。

适用于：湿型砂、粘土砂、潮模砂的手工造型和机器自动造型。