

易特流焊机E5MN 易特流5.0焊条专用焊机

产品名称	易特流焊机E5MN 易特流5.0焊条专用焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:易特流 型号:E5MN 产地:合肥
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

易特流5.0焊条专用电焊机 易特流400A电焊机 易特流焊机E5MN 大连易特流焊机 贵州易特流焊机 西安易特流焊机 易特流焊机E5MN

易特流焊机E5MN 同时具备交流和直流特性

国防级电流输出精度, , 适应各种酸性(J421、J422等)碱性 (J506、J507等) 及不锈钢、铸铁、铜、铝等焊条, 附加碳弧气刨、钢筋竖焊和简易手工氩弧焊功能。

功率强大电流足

5mm焊条和6mm碳棒40 高温环境24小时不间断快速工作。

预前安全控制技术

(pre-safeguard)和微秒级系统反应时间确保整机高可靠性。

全封闭隔离式专利结构, 控制部分与风道完全隔离, 具有极强的抗环境污染能力, 不因环境影响寿命。

全面移植军品工艺, 模块化组合实现快速拆卸和安装, 极易维护与维修。

突破性鼠标旋钮设计

一键实现焊条种类、焊条直径、焊接位置和电流的选择设定(或不精确设定焊条种类、直径、方位、仅设定电流仍可实现高质量焊接)。

技术参数：

E5MN 手工弧焊机 技术参数

E5MN

输入电压/频率

三相380V/50~60Hz

额定空载电压

$67 \pm 5V$

40 24h持续拉载电流

400A

重量

9.8kg

适应电压范围

290V~480V

焊条直径选择

1.6~5.8mm

适用焊条

酸性 (J421、J422等) 碱性 (J506、J507等)、不锈钢、铸铁、铜、铝等

额定输入容量

16kVA

效率

90%

功率因数

0.9

自我保护

过压、欠压、过热、缺相、电网保护等完善保护

防护等级

IP23

绝缘等级

F

外形尺寸

380mm × 230mm × 358mm

适应输出线长度

100m 50mm铜线

屏幕类型

LED

鼠标旋钮选择功能

焊条种类、焊条直径、电流

选型指南：

4.0T：为长时间快速（超标准）焊接4.0焊条的用户设计，特有抗电压衰减设计，适合大焊台、大钢架和长线输出作业。仅重7kg, 40℃环境温度270A电流不间断作业。TK310：覆盖并超越4.0T，更强抗衰减，更细致的参数设计，可根据需要选择调节平焊或仰立角焊参数，帮助非专业焊工焊出专业水平。E5系列：为长时间快速（超标准）焊接5.0以上焊条或8mm碳棒的用户设计。仅重8kg，M型特提供推力/引弧/电流精细化调节功能。

M2M：为长时间快速(超标准)

焊接5.0以上焊条、大直径碳棒碳弧气刨的用户设计。仅重16kg，碳弧气刨效果可与1000A专业机媲美，也可用于快速闪光对焊，实现超高速作业。

D28：为快速对焊28mm钢筋的用户设计。仅重9.9kg,高效便捷，节约成本，安全作业。

手工焊专家

更多机型供您选择

630A

为长时间快速焊接5.0以上焊条、大直径碳棒或大直径钢筋对焊的用户设计。仅重16Kg，碳弧气刨效果可与1000A埋弧焊机媲美。

400A

为长时间焊接5.0以上焊条或8mm碳棒的用户设计。仅重8Kg，提供多种机型，可根据需求选择焊条种类/直径或推力/引弧/电流，亦可根据特殊行业需求提供软件定制功能。

220A

为长时间按规范焊接4.0焊条，频繁移动作业的用户设计。仅重3.22Kg，适用三相380V网压和发电机。超便携，绝缘机壳，安全可靠！

200A

为适用单相220V电网和发电机，注重焊接性能与效率的高端用户设计。仅重3Kg，超便携，绝缘机壳，安全可靠！

D28 2.0

焊条、钢筋焊接可以旋钮自由切换。多直径钢筋焊接，最大可焊接 28钢筋，10-270A电流随意调节，仅重9.03Kg！