

# POM M270-44 POM M270-44

产品名称	POM M270-44 POM M270-44
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	日本宝理:POM M270-44
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

POM M270-44 POM M270-44

湘远塑胶原料有限公司货源充足，品种齐全，价格合理,量大从优,当天订货当天发货。本公司郑重承诺所供产品绝对原产原包!假一赔十!可随货免费提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等) ....

DURACON M270-44 物性表

基本信息黄卡编号

E45034-100337529

E45034-235766

特性

快的成型周期

流动性高

UL文件号

E45034

形式

粒子

加工方法

注射成型

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM

物理性能额定值单位制测试方法密度1.41g/cm<sup>3</sup>ISO 1183熔流率(熔体流动速率) --27g/10 minASTM D1238 190 ° C/2.16 kg/27g/10 minISO 1133溶化体积流率(MVR)(190 ° C/2.16 kg)23.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133吸水率(23 ° C, 24 hr)0.50%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(M计秤)80ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2800MPaISO 527-2拉伸应力63.0MPaISO 527-2标称拉伸断裂应变30%ISO 527-2弯曲模量2550MPaISO 178弯曲应力88.0MPaISO 178摩擦系数JIS K7218 Dynamic 10.37JIS K7218 与钢 - 动态 20.40JIS K7218磨损因数JIS K7218 0.98 MPa, 0.30 m/sec 3< 1.010<sup>-8</sup> mm/N · mJIS K7218 0.98 MPa, 0.30 m/sec 43010<sup>-8</sup> mm/N · mJIS K7218冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度(23 ° C)5.3kJ/mISO 179/1eA热性能额定值单位制测试方法热变形温度(1.8 MPa, 未退火)100 ° CISO 75-2/A线形热膨胀系数内部方法 流动: 23 到 55 ° C1.1E-4cm/cm/ ° C内部方法 横向: 23 到 55 ° C1.1E-4cm/cm/ ° C内部方法电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+16ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+14ohms · cmIEC 60093介电强度(3.00 mm)19kV/mmIEC 60243-1可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级HBUL 94补充信息额定值Color NumberCF2001/CD3068注射额定值单位制干燥温度80.0 到 90.0 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr加工(熔体)温度190 到 210 ° C模具温度60.0 到 80.0 ° C注塑压力49.0 到 98.0MPa螺杆转速100 到 150rpm注射说明Injection speed: 5-50 mm/sInjection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time备注1 .vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s2 .0.98 MPa, 30 cm/s3 .vs C-Steel, Steel Side4 .vs C-Steel, Material Side