

# POM原料AW-01日本宝理高滑动性

产品名称	POM原料AW-01日本宝理高滑动性
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	日本宝理高滑:高滑动性 AW-01:POM原产原包
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

POM原料AW-01日本宝理高滑动性

POM原料AW-01，AW-01日本宝理，高滑动性POM

联系手机：13532886152 期待您的咨

DURACON AW-01 物性表

基本信息黄卡编号

E45034-235703

添加剂

润滑剂

特性

润滑

UL文件号

E45034

形式

粒子

加工方法

注射成型

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM+PE

物理性能额定值单位制测试方法密度1.37g/cm<sup>3</sup>ISO 1183熔流率(熔体流动速率)(190 ° C/2.16 kg)9.0g/10 minISO 1133溶化体积流率(MVR)(190 ° C/2.16 kg)8.00cm<sup>3</sup>/10minISO 1133吸水率(23 ° C, 24 hr)0.70%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(M计秤)70ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2350MPaISO 527-2拉伸应力54.0MPaISO 527-2标称拉伸断裂应变25%ISO 527-2弯曲模量2200MPaISO 178弯曲应力75.0MPaISO 178摩擦系数JIS K7218 Dynamic 10.30JIS K7218 与钢 - 动态 20.16JIS K7218磨损因数JIS K7218 0.98 MPa, 0.30 m/sec 3< 1.010<sup>-8</sup> mm/N · mJIS K7218 0.98 MPa, 0.30 m/sec 42010<sup>-8</sup> mm/N · mJIS K7218 0.060 MPa, 0.15 m/sec 570010<sup>-8</sup> mm/N · mJIS K7218 0.060 MPa, 0.15 m/sec 6140010<sup>-8</sup> mm/N · mJIS K7218冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度5.7kJ/mISO 179/1eA热性能额定值单位制测试方法热变形温度(1.8 MPa, 未退火)80.0 ° CISO 75-2/A线形热膨胀系数内部方法 流动: 23 到 55 ° C1.3E-4cm/cm/ ° C内部方法 横向: 23 到 55 ° C1.3E-4cm/cm/ ° C内部方法电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率3.0E+14ohmsIEC 60093体积电阻率3.0E+14ohms · cmIEC 60093介电强度(3.00 mm)20kV/mmIEC 60243-1可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级HBUL 94补充信息额定值Color NumberCF2001/CD3501注射额定值单位制干燥温度80.0 到 90.0 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr加工(熔体)温度190 到 210 ° C模具温度60.0 到 80.0 ° C注塑压力49.0 到 98.0MPa螺杆转速100 到 150rpm注射说明Injection speed: 5-50 mm/sInjection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time备注1 .vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s2 .0.98 MPa, 30 cm/s3 .vs C-Steel, Steel Side4 .vs C-Steel, Material Side5 .vs M90-44, Material Side6 .vs M90-44, M90-44 Side