

# 屠宰一体化废水处理设备

产品名称	屠宰一体化废水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	49000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

### 屠宰一体化废水处理设备

屠宰场污水处理方法，其特征在于，包括以下步骤：

步骤1，将污水进行干湿分离，排出固体渣滓部分，将液体污水送入混合装置中与催化水安装2:1的比例混合，并向液体污水和催化水的混合液中加入絮凝剂进行混合，然后进行沉降处理，将沉降后的沉渣排出，将液体部分送入下一步骤；

步骤2，向经过步骤1处理后的液体部分中添加絮凝剂进行二次絮凝沉降处理，将处理后的沉渣排出，将液体部分送入下一步骤；

步骤3，向经过步骤2处理后的液体部分中添加明矾稀释液并进行搅拌混合沉降处理，将处理后的沉渣排出，将液体部分送入下一步骤；

步骤4，向经过步骤3处理后液体部分加入明矾稀释液和去氨氮剂进行混合沉降处理，沉降处理过程中向混合液中进行曝气，沉降后将沉渣排出，将剩余液体排入集水池即完成污水处理过程。

所述步骤1中，液体污水与催化水通过同时向混合装置中添加的方式进行混合的；所述催化水为二氧化钛溶液。

## 屠宰一体化废水处理设备

所述步骤1和2中，絮凝剂的添质量为待处理混合液的1/300;步骤1采用的絮凝剂浓度为10%;步骤2采用的絮凝剂浓度为4%;所述絮凝剂为工业水处理用聚合氯化铝。

所述步骤3和4中，加入明矾稀释液的质量均为该步骤待处理液体部分质量的1/300，步骤3中所采用的明矾稀释液的浓度为6%;步骤4中所采用的明矾稀释液的浓度为2%。

所述步骤4中，还包括在集水池中添加去氨氮剂的步骤。

所述去氨氮剂为碳酸钠。

所述步骤2、3和4中，均包括催化水补充步骤，所述催化水补充步骤向待处理液体部分中补充催化水以保持待处理液体部分的质量等于步骤1中液体污水和催化水混合液的原始质量。

所述步骤1、2和3中的沉降处理时间均不小于30min。

本发明的有益效果如下：

一、干湿分离先将污水中的动物毛发、固态排泄物等阻碍后续处理的固相物质进行分离，然后将上层液相污水和催化水按照1:2的比例进行混合，催化水有助于加快处理速度，经过稀释的污水处理速度也更快，絮凝剂将混合液进行絮凝沉淀，去除污水中的悬浮物，再进行二次絮凝可以进一步保证悬浮物去除的彻底，脱色罐加入去明矾对污水进行搅拌沉降实现脱色，\*除氨氮罐对污水进行除氨氮使其达到排放标准，曝气过程可以加快除氨氮速度，同时曝气过程中产生的水汽有利于去除水中的异味。

二、液体污水与催化水通过同时向混合装置中添加即可以同时实现混合，免去单独混合的过程，省却时间的同时，也避免单独混合导致大量氧气混入，使微生物大量繁殖或血液等产生氧化反应影响下一步处理;采用聚合氯化铝作为絮凝剂的效果优良，并且有助于抑制生物反应，同时采用高质量比添加絮凝剂能有效破除污水中胶质物的聚合性，能够高效的实现絮凝沉淀，有利于后其的氨氮去除，并且进行二次絮凝可以进一步保证悬浮物去除的彻底;采用明矾稀释液同时实现絮凝沉淀和脱色的功能，效果明显成本也低;在集水池中添加去氨氮剂可以进一步去除污水中的氨氮使之含量远低于排放标准;催化水补充保证在处理过程中的加料配比合适，同时也保证利用催化水加快反应处理速度;30min的时间保证反应充分。

## 屠宰一体化废水处理设备

产品技术先进，实用性强，能耗低，可实现全自动化，公司自己是生产商可以免去中间商赚取的差价，充足的货源可以保证当天发货，减少时间浪费，当地有专门负责安装调试的上门安装，配有专门的售后人员。

取样设备：定时器、烧杯、移液管、磁盘等。设计原则采用先进、成熟、可靠的A/O法二级生化处理工艺，不仅能有效地去除BOD5，而且也能去除氨氮与磷，确保其处理出水各项指标达到设计要求。污水处理设施在运行上有较大的灵活性和可调节性，以适应水质和水量的变化。充分考虑污水处理系统配套的减振、降噪、除臭等措施，以防止对环境的二次污染。污水处理以生化处理为主，实用可靠，布置紧凑，占地面积小，工程投资省，建设周期短。操作管理方便，技术要求简单，尽可能实现自动化控制。主要设备均为全地埋式，检查井和地坪相平，电控部分也可按业主要求集中控制。设备上部覆土后，能够承受行人和一般非机动车的荷载，或种植花草。

本工艺设计采用先进的中水处理回用技术

膜-

生物反应器技术,是经贸部公布的“2001年度优先推广的节水新技术”。MBR工艺是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物截留住，省掉二沉池。因此，活性污泥浓度可以大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应和降解。因此，膜-

生物反应器工艺通过膜的分离技术大大强化了生物反应器的功能。气浮机是一种去除各种工业和市政污水中的悬浮物、油脂及各种胶状物的设备。该设备广泛应用于炼油、化工、酿造、屠宰、电镀、印染等工业废水和市政污水的处理。