

牛肉屠宰废水处理设备

产品名称	牛肉屠宰废水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	50200.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

牛肉屠宰废水处理设备

屠宰废水主要产生在屠宰工序和预备工序。废水主要来自圈栏冲洗、宰前淋洗和屠宰、放血、脱毛、解体、开腔劈片、清洗内脏肠胃等工序，油脂提取、剔骨、切割以及副食品加工等工序也会排放一定的废水。此外，在肉类加工厂还有来自冷冻机房的冷却水，以及车间卫生设备、洗衣房、办公楼和场内福利设施排放出的生活污水等。

屠宰废水中含有大量的血污、油脂、油块、毛、肉屑、内脏杂物、未消化的食料和粪便等污染物。外观呈令人不快的血红色，并具有使人厌恶的味。此外，在肉类加工废水中，还含有粪便大肠杆菌、粪便链球菌一级沙门氏菌等与人体健康有关的细菌，但一般不含有有毒物质。屠宰废水所含污染物主要为呈溶解、胶体和悬浮等物理形态的有机物，其污染指标主要有Ph、BOD、COD、SS等，此外还有总氮、有机氮、氨氮、硝态氮、总固体、总磷、硫酸根、硫化物和总碱度等。在微生物方面的指标为大肠杆菌。

屠宰废水属易于生物降解的高悬浮物有机废水，其水质、水量变化范围较大。一是具有明显的季节性，其排水量在一年中变化较大。二是具有非连续性，在一日之中变化较大，时变化系数一般可达2.0以上。对该类废水的治理，均采用以生物法为主的处理工艺，包括好氧、厌氧、兼氧等处理系统。活性污泥法是目前我国屠宰废水处理中应用普遍且成熟的方法。而工艺是近几年来在全球被广泛认同和采用的一种有机污水处理技术，它集均化、初沉、生物降解、二沉等功能于一池，无污泥回流系统，因此具有工艺简单、占地面积少、投资省、抗冲击负荷强等优点。屠宰废水经格栅去除污水中较大渣滓污染物质如碎骨、内脏碎块、碎皮肉等较大物质，

既能保证水泵正常运转,又能减少水泵磨损,然后进入隔油池,去除污水中油脂及浮渣后进入调节池。然后污水进入SBR反应池,在此完成曝气、氧化、沉淀各工序。污水中各污染物去除率分别为BOD5 95%、CODCr 95%、SS 90%。

屠宰场污水处理设备是通过生物膜对污水进行处理和净化,充分发挥了厌氧生物滤池、接触氧化床的作用,学校屠宰场污水处理设备操作简单、耐污染能力强、操作运行稳定,具有非常广泛的应用前景和推广价值。

- 1、安装调试人员首先要打开进水阀门、出水阀门,启动设备进水提升水泵,将调节池的污水输送到地生活学校屠宰场污水处理设备中开始。
- 2、初次使用及调试的设备,当水位达到设备二分之一高度时停止水泵进水,打开风机进水阀,开启风机,缓缓打开风机出风阀,向接触氧气池内曝气48小时后再启动进水提升水泵将污水加入至设备四分之三处,再向池内曝气24小时。
- 3、工作人员要用手触摸调料是否有粘状感,同时观察水体微生物生长情况,直至长出生物膜,方可继续向设备输送污水,水量应逐步增加至设计水量。
- 4、定时观察水中微生物生长情况,发现异常应及时控制进水水量加以调整。5要观察二沉池水水流流态,出水堰集水必须均匀,一般每隔24小时必须排泥一次,排泥时打开排泥电磁阀,利用气提方式将二沉池内的污泥提升至污泥池。
- 6、屠宰场污水处理设备根据需要在消毒池内加入消毒剂,二沉池来水经过消毒剂加药罐,药剂部分溶解,达到消毒的目的。经处理过的水在清水箱内停留约0.5小时后,就达到了排放要求,可以向外界受水体排放。
- 7、设备调试结束并正常运行后,系统即可进入自动运行,现场将水泵、风机的操作切换在自动运行状态。

牛肉屠宰废水处理设备

- 8、不定期对出水水质进行检测,以保证设备正常运行。

污水设备向大型化发展,工业废水处理设备随着工艺的成熟而趋于专门化、成套化。屠宰场污水处理设备工艺先进、适用范围广、投资省、占地少,维护方便。同时,具有耐腐蚀、抗老化等优良特性,使用寿命长等特点。