

河北鑫程祥高频焊螺旋翅片管 钢铝翅片管生产公司

产品名称	河北鑫程祥高频焊螺旋翅片管 钢铝翅片管生产公司
公司名称	衡水欧德暖通设备有限公司
价格	100.00/根
规格参数	品牌:鑫程祥 型号:高频焊翅片管 咨询电话:18831818555
公司地址	冀州区春风西街119号
联系电话	18831818555

产品详情

河北鑫程祥高频焊螺旋翅片管

钢铝翅片管生产公司衡水市鑫程祥散热器生产的[高频焊螺旋翅片管](#)

是目前应用最为广泛的螺旋翅片管之一，是针对串片型和绕制型翅片的缺点而改进采用高频焊接的一种高效散热元件。它的传热面积为光管的几倍至几十倍，能强化传热，降低流动阻力，同等换热量可大幅度减少设备体积降低金属消耗量，从而提高了换热设备的经济性和运行可靠性。衡水市鑫程祥生产的高频焊螺旋翅片管是在钢带缠绕钢管的同时，利用高频电流的集肤效应和邻近效应，对钢带和钢管外表面加热，直至塑性状态或熔化，在缠绕钢带的一定压力下完成焊接，把钢带焊牢在管上。它与镶嵌、钎焊(或整体热镀锌)等方法相比，无论是在产品质量(翅片的焊合率高，可达95%)，还是生产率及自动化程度上，都是更为先进。其金属热强度已达1.10~1.20w/kg，现广泛应用于电力、冶金、水泥、建筑以及石油化工等行业。其性价比及传热效率等综合指标优异，是换热领域的选产品。

1钢制翅片管对流散热器应按批准的产品图样及技术文件制造，并应符合本标准的规定。

2钢制翅片管对流散热器外罩带后背板、联箱内藏。钢带、外罩板和两端护板应符合有关材料标准的规定，并且应具有材料质量合格证明书。3钢管椭圆度应不大于0.3mm,钢管其他项目应符合GB/T3092,GB/T3087,GB/T8163的规定。

4钢带与钢管之间应采用高频焊或其他确保紧固的方法。JG/r3012.2—1998

5钢带、钢管的焊接表面应无涂层、铁锈、凹坑等影响焊接质量的缺陷和杂质。

6翅片管质量要求

翅片管螺距6-7mm，翅片高度应大于15mm，翅片倾伏角不应大于80,翅片管的直线度每米不应大于1.0mm.

对于采用高频焊接工艺的翅片管，每米翅片管测量处实际焊缝长度的总和应大于85，且未连续焊接长度

不应大于50mm.7钢制翅片管对流散热器焊接质量要求:

无缝钢管

具有中空截面，大量用作输送流体的管道，如输送石油、天然气、煤气、水及某些固体物料的管道等。

钢管与**圆钢**

等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等用钢管制造环形零件，可提高材料利用率，简化制造工序，节约材料和加工工时，如滚动轴承套圈、千斤顶套等，已广泛用钢管来制造。钢管

还是各种常规武器不可缺少

的材料，枪管、炮筒等都要钢管来制造。钢管按**横截面积**

形状的不同可分为圆管和**异型管**

。由于在周长相等的条件下，圆面积最大，用圆形管可以输送更多的流体。此外，圆环截面在承受内部或外部径向压力时，受力较均匀，因此，绝大多数钢管是圆管。