铂金硫化剂，低温硫化剂，快速硫化剂，食品级硫化剂

产品名称	铂金硫化剂，低温硫化剂，快速硫化剂，食品级硫化剂
公司名称	东莞东晟合成材料有限公司
价格	200.00/KG
规格参数	东晟:DC-901d DC-901D:低温 广东东莞:石碣
公司地址	石碣镇沙腰村新兴路19号
联系电话	07698176989 13790493493

产品详情

电话：0769-81736986 传真：0769-81736986

地址：广东省东莞市石碣镇沙腰新兴路19号

铂金硫化剂

产品技术指标及稳定性说明书

物料名称：铂金硫化剂

特点：DC-A组份是一种双组份加成型硫化剂，具有硫化温度低，硫化速度快等特点，主要用于硅橡胶生产。同过氧化物相比，具有卫生级别高、高效、无味等优势，逐渐取代传统的过氧化物硫化剂。同传统的硫化剂相比，具有以下优点：1、一次硫化完成；2、不产生任何新的低分子，无异味；3、卫生级别符合FDA、SGS、LFGB等认证，比进口的双二四、双二五更安全。4、省时省电，提高了生产效率的同时降低了生产成本。5、尺寸稳定好，收缩率低。6、力学性能大大提高。由于用铂金硫化的硅橡胶发生加成反应，不同于原来的缩聚反应，硅橡胶分子 间结合更好，使产品的拉伸强度、抗撕裂强度、回弹方面大大提高。

应用 主要用于硅橡胶生产，特别适用于对卫生性能要求较高，或硫化温度较低的硅橡胶的生产。主要适用于各种食品级别的生产，如挤出透明硅胶管、模压奶嘴、蛋糕盘模具等或用于电力系统工程用硅橡胶、PET薄膜胶的硫化。或用于提高产品物理性能和阻燃性等

性能参数：

品名　　DC-1A/DC-3AY　　DC-58B/DC-168B

外观　　无色透明~微黄色透明（膏体）　　无色透明（粉体）
高档气相胶建议添加比例:A组份 ： 0.5%　DC-B组份 1%

普通沉淀胶建议添加比例:A组份 ： 0.5%　DC-B组份 1%

注：不同的胶料加量或需要调整
硫化温度及时间　　模压温度及时间：130-150°C/20-30秒

挤出温度及时间：380-400°C/70-90秒

使用方法及顺序：

方法一：将硅橡胶开炼均匀，分成两部分。DC-A组份 加入其中一部分炼均匀； DC-B组份加入到另一部分炼均匀。使用时各取同样重样开炼混合均匀后即时使用。方法二：将硅橡胶开炼均匀，按顺序先加入DC-B组份炼均匀，再加入DC-A组份混炼均匀后,开片冷却即时使用。不可炼好胶后打卷放置。最好是开片冷却后放置。

注意A组份和B组分混合开炼时材料和开炼机辊筒的温度不能超过40°C，否则容易死料或操作时间过短造成提前硫化。已经加完硫化剂的胶料应在2小时内用完，放置过久会造成死料；或放置在冰柜冷藏可延长操作时间。

包装方式：A:5KG、桶（内套胶袋密封）；B:7KG/桶（内套胶袋密封）；存储方式：储存时需密封保存，避免高温、日晒。取出硫化剂后剩下的硫化剂应即时密封保存。

储存稳定性

储存温度	是否避光	储存时间	结果	
20~30°C	避光密封保存	6个月	外观与封存前一致	硫化活性与封存前一致

注意事项：

1、使用铂金加硫，不能使用含有含氢硅油的硅胶，否则炼胶时会容易死胶及成品易产生气泡。2、使用铂金加硫时，遇乙炔碳黑、深绿、深红及其它深色之产品时使用比例须重新调整。3、禁止有氨、磷、硫、铅、镉、多乙烯基、多乙炔基等之物质加入，因以上物质可使铂金中毒，而无法达成交联目的.

申明 就我们所知，包含在以上表格中的信息对于目前可以获得的资源来说是准确可靠的。然而，销售商及其任何子公司不为于此包含的信息准确性与完整性承担任何责任。这份材料安全一览表不构成对任何特定产品特性的保证。对这种材料适用性的最终决定应由使用者全权负责。所有材料可能会出现未知危险，应谨慎使用与处理，并辅以合理的安全措施。因此，购买者应承担与使用和处理该材料相关的所有风险。

上一篇：铂金硫化剂AB下一篇：含氢硅油