

铝酸酯偶联剂母料专用 101

产品名称	铝酸酯偶联剂母料专用 101
公司名称	淄博雪雨化工经营部
价格	11000.00/吨
规格参数	型号:101 品牌:塑创 类型:铝酸酯偶联剂
公司地址	中国 山东 淄博市 山东省淄博市张店区湖田镇
联系电话	86 0533 2062811 13953322104

产品详情

型号	101	品牌	塑创
类型	铝酸酯偶联剂	有效物质含量	99% (%)
产品规格	块状 改性剂	主要用途	母料、改性粉体

固体Isz-101铝酸酯偶联剂是我公司在著名化工专家亲临指导下研究开发出来的，自投放市场以来，在粉体材料等领域起到了极为重要的作用，深受行业的青睐。该产品适用范围广，表面活化处理能力强。具有白度高，无气味，分散性能极佳。

一、主要技术指标 外观：白色或乳白色粉状固体 熔融温度：小于70 热分解温度：大于250
机械杂质：小于0.02% 毒性：无毒

二、应用范围

本产品适用于多种粉料或填料，如：轻（重）质碳酸钙、陶土、云母粉、硅灰石、滑石粉或颜料的表面处理，以及直接添加偶联剂的塑料、橡胶、涂料、油墨、粘结剂等。

三、特点和使用效果 与同类产品相比，具有较高协同稳定性和润滑性、适用范围广、添加量小、无须稀释、使用方便、价格低廉等特点。

四、用法与用量1、a、预处理法：将粉体或填料加入高速捏合机中预热110 左右，烘干粉体或填料中的水份。然后加入计量的偶联剂，处理时间在8 - 10分钟即可出料。（若需加入其它助剂时，在加入偶联剂

进行活化改性4分钟后加入)，严禁与其它分散剂同时使用。

b、直接加入法可直接在高速混合时加入偶联剂，加入方法同上。但应注意硬脂酸、有机醇之类含羧基、羟基的组份，应在偶联剂对粉体活化改性3 - 4分钟后加入。以上二法，以一法中高速混合下的效果最好。

2、用量：（1）用于普通填充料，用量约在填料量0.8% - 1.0%

（2）用于薄膜母料，用量约在填料量的1.5% - 2.0%

（3）用于粉体材料，用量约在粉料量的1.0% - 1.5%

（4）用于色母体、电缆料，用量约在填料量的1.5% - 3.0%

（5）用于pvc制品，用量约在填料量的1.0% - 1.5%（在制品中填料量增加一倍以上，改善制品力学性能，降低加工温度）

（6）用于pvc硬制品，用量约在填料量的0.5% - 1.0%（在制品中填料量增加一倍以上，提高角焊接强度，改善冷冲强度，改善流动加工性能）

（7）用于粉末等涂料、油墨，用量约在0.7% - 1.5%

五、注意事项 1、用于pe、pp、abc、pc等以粒状树脂为原料的复合制品，要先制成母料或粒料形式，再与这些树脂混合应用。

2、偶联剂应防水、防火、置于干燥处。拆封后要尽快用完或重新密封保存。

3、注意产品的生产日期，应在最佳保质期（半年）内使用完毕。