专业的碳钢常压人孔制作厂家

产品名称	专业的碳钢常压人孔制作厂家
公司名称	盐山县恒山管件制造厂
价格	300.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村（经营场所）
联系电话	0317-5128609 13463175252

产品详情

所有压力容器或非压力容器人孔均采用快开式结构，开启方便、安全、外形美观实用，有方形人孔,圆形人孔、椭圆形人孔，承受压力≤0.5MPa。广泛应用于移动罐和固定罐，此类人孔安装与不锈钢大罐及容器侧面，应用场合要求通向大罐及容器内部的途径可被锁住。内外镜面光洁度Ra≤0.8μm，内机械抛光与电抛光Ra≤0.2μm，外表面镜面抛光或亚光。 快开人孔是快开式结构，开启的方式有方便、安全性高及外形美观实用等特点。一般内外都采用镜面抛光或者亚光的工艺，镜面的光洁度达到Ra大于或者等于0.8UM。快开人孔一般安装在储罐的下面或者顶部，通常与防火器等配套使用，这样做，不仅可以避免因为意外事件造成的罐体内的压力急剧的升高或者真空的紧急时刻时，储罐损坏和人员伤亡的发生，而且人孔本身又起到了很好的安全阻火的作用，最da限度的保护了储罐的安全。

为了防止罐体的渗漏，对快开人孔的安装也必须严格的要求，安装安全规章制度一步一步的操作。对快开人孔在制作的要求也是如此，上下两片法兰的结合面必须保证它的平直度，无无飘现象。安装快开人孔时，要对焦对齐，匀力用力扭紧，这样才不会造成因为盖板变形或者用力不均所造成的渗油等现象。快开人孔的密封圈通常采用硅橡胶。

盐山泽润管道装备公司生产管理严格按照ISO9001国际质量体系的要求进行，并拥有先进的机械加工、检测设备和高技术的、高素质的员工队伍，保证了产品的高层次,专业生产各种材质的水平吊盖人孔、紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、垂直吊盖人孔、罐顶人孔、罐壁人孔、带芯人孔、圆形快开人孔、椭圆形回转盖快开人孔、内开式人孔、常压人孔、矩形人孔、常压快开手孔等。 由于人孔安装在油罐的最下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

温馨提示：常压人孔在安装时候要在油管出进口的右侧，建议要对着储罐的封闭口，方便当装置发生故障时可以顺利进入内部维修储罐和相关管道。但作为一种紧急的出口，常压人孔不应当在重要大型建筑附近。倘若常压人孔被安装在一些储油罐的底部的话，所承受的压强就会更加大，对于常压人孔的质量就会更加高，对于封密性的要求也会更加严密。

孔因位于油罐下部，人孔承受很大的液体压力，为了防止渗漏，对人孔的安装质量必须严格要求。法兰和盖板上加工有密封水线，在施工中要注意保护，以免在使用时发生渗油。每次拆下人孔时要做标记，

以免再装时错位，影响严密性。安装人孔盖板上螺母时，要成对对角均匀用力，以防盖板变形或用力不均而造成的渗油。 人孔的设计应根据具体的工艺设计方案，先进行工艺设计，在联系这个设备的设计参数，进行相应的机械设计，做到综合考虑。特别要注意人孔补强的计算，否则会造成维修人员进入储罐类维修时的人身安全。 人孔类产品有圆形焊制人孔，圆形保温人孔，矩形焊制人孔，矩形保温人孔，椭圆人孔等类型。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁最下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其间间距底板750mm，为油罐清洁或维修人员进出油罐用，又称作道门。维修清理油罐时间利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m3；以下时设1~2自己孔，5000m3以上的设2自己孔。人孔的装置应与进出油管线相隔不大于90°。