

双金属耐磨弯头生产加工厂家

产品名称	双金属耐磨弯头生产加工厂家
公司名称	盐山县恒山管件制造厂
价格	300.00/个
规格参数	型号:530mm 材质:双金属 厚度:25mm
公司地址	盐山县孟店乡贾金村（经营场所）
联系电话	0317-5128609 13463175252

产品详情

耐磨弯头在使用火力发电厂锅炉的煤粉输送管道中，必须综合考虑防暴、防磨、防堵、防漏、防腐蚀、防雨、防冻等因素进行设计，其中的要点是防磨损和防腐蚀，煤粉管道耐磨弯头磨损特别严重，长期以来一直是电厂检修的重点部位，该管道系统的综合性能，特别是耐磨性能，直接关系到整个电厂的运营成本 and 经济效益，是新建电厂工程和检修中必须重点考虑的问题。

针对以上情况，我们综合以往各项研究成果，总结了历年来煤粉管道耐磨弯头在火电厂的使用情况，吸取国际同行业的先进经验，重点是综合考虑管道的耐磨性能、耐高温性能和防腐性能，并从施工的便利性、较低的制造成本以及比较简单的制作工艺出发进行综合考虑，设计了几种主流耐磨型式的煤粉管道耐磨弯头，供使用单位选择使用。

双金属煤粉输送耐磨弯头

稀土耐磨钢、高铬铸铁等单金属耐磨管道，钢的硬度直接影响到焊接性能，为了正常使用和安装只能降低硬度，因此其硬度只能在HRC40以下，尽管如此，其可焊性仍然很不理想，在焊接过程中容易开裂。

为了在高耐磨性、可焊接性、耐冲击性之间寻找一个平衡点，双金属复合耐磨管道应运而生，自90年代后期得到了广泛应用。双金属复合管道既能保证管道韧性、可焊性和强度（抗压能力）的要求，又能保证足够的耐磨性，是一种比较理想的物料输送用耐磨管道解决方案。

耐磨弯头的种类

- 1、离心浇铸复合陶瓷弯头：离心浇铸复合管是采用“自蔓燃高温合成-高速离心技术”制造的复合管材，在高温高速下形成均匀、致密且表面光滑的陶瓷层及过渡层。另外工作常温850~900度陶瓷都不会掉落，重量较轻，复合陶瓷以硬度防磨，解决过去以厚度防磨。目前直管、弯头、弯管、三通等在磨损严重行业使用效果非常好。
- 2、全称陶瓷内衬复合钢管。复合管因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷

高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。