

# 机车低恒速控制器

产品名称	机车低恒速控制器
公司名称	西安信诺测控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	西安市碑林区乐居场正街乐居场A1区1单元10901室
联系电话	029-82460589 19991295707

## 产品详情

DF系列机车低恒速控制系统是根据用户的特殊要求而设计的。要求该机车可在给定的0.6 ~ 3km/h 低速度范围内恒速运行。为此我们在DF系列机车的基础上增设了低恒速控制功能。我公司自主研究、开发的机车低恒速控制系统，可满足矿山、化工、冶金企业装载货物时，要求机车低速平稳运行的需求。

机车司机通过扳动操纵台上的万能转换开关，切换正常机车工况和低恒速模式。低恒速装置主机以采集到的机车速度作为调整机车输出功率的基准，根据实际检测到的机车速度和预先设定的机车速度的偏差进行PID调节运算，并通过程控励磁电源调节主发电机发电回路中励磁机的励磁电流，实现主发电机输出功率的大小调节，使机车速度向给定值调节，实现了闭环自动控制

机车PLC 控制系统是机车重要组成部分，它的性能好坏直接影响机车的整体性能。机车经现场高负荷牵引试验表明：在大负荷、给定速度为0.6 ~ 3km/h的情况下，机车的主发电机电流可平稳地升到5000A，从而保证机车的起动性能；机车可以在给定速度为0.6 ~ 3km/h、负荷为5000t的情况下恒低速运行，起动时，机车速度超调量低于20%，稳定到给定速度的时间小于3s。除了中途煤供应不及时，中间需要停车外，机车始终处于恒低速运行，大约每45s装完一节车箱。实践表明，恒低速机车装煤具有高效、安全的优点，因而在矿山、港口、油田等需要自动化装车作业的场所具有很好的推广应用前景。