

POM 588P杜邦原料供应

产品名称	POM 588P杜邦原料供应
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	生产厂商:美国杜邦 牌号:588P 用途级别:用于电动工具,汽车部件,运动器材
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼(注册地址)
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

原料供应POM 588P杜邦--聚合物，热塑性，缩醛（POM），Acetal Homopolymer，未加筋，Nucleated Medium Viscosity Acetal Homopolymer，Information provided by DuPont Performance Polymers

成型收缩率:1.95 % 缺口冲击强度:75 拉伸强度:71 MPa 弯曲强度:105 MPa 弯曲模量:3270 MPa 硬度:121 热变形温度:125

DuPont Performance Polymers Delrin 588P NC010 (POM) 物性表

密度	1.42 g/cc
吸水率	0.30 % @Thickness 2.00 mm
线性成型收缩率,Flow	0.019 cm/cm
线性成型收缩率，横向	0.018 cm/cm

熔体流动速率	15 g/10 min @Load 2.16 kg, Temperature 190 ° C
机械性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	120
抗张强度(屈服)	73.0 MPa
伸长率 (断裂)	25 %
屈服伸长率	12 %
拉伸模量	3.20 GPa
弯曲模量	3.05 GPa
简支梁缺口冲击强度	0.700 J/cm
熔融温度额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	178 ° C
载荷下热变形温度(0.46 MPa)	171 ° C
载荷下热变形温度(1.8 MPa)	100 ° C
可燃性(UL94)	HB

@Thickness 1.50 mm

HB

@Thickness 0.800 mm

长期现货供应POM产品系列：标准级

冲击改良级（添加橡胶，弹性体）矿物填充级（低翘曲尺寸稳定级）

玻纤增强级（强度、刚度、硬度、蠕变强度）耐候级

低磨损级：耐热降低导电防静电级低气味级低摸垢级

POM制品易产生内应力，后收缩也较大，应进行后处理。后处理的条件一般为：厚度低于6mm时，后处理温度100℃，时间0.5~1.5hr；厚度高于6mm时，则后处理温度120~130℃，时间4~6hr。而均聚POM和共聚POM在后处理上稍有不同，由于结晶度导致的收缩率不同，共聚POM后处理时间一般要稍长些，挤出成型加工特性与差异由于熔体粘度特性、结晶与收缩特性、耐温性等原因，使POM在挤出过程中的工艺控制较为困难，和注射成型相比，POM的挤出成型制品较少，主要用于生产简单结构的板材和棒材等。在此，笔者主要介绍使用双螺杆挤出设备改性POM时挤出加工的工艺特点。对于均聚POM和共聚POM而言，在挤出造粒工艺下，共聚POM工艺更容易控制些，因此双螺杆改性POM主要使用的树脂是共聚POM。这与共聚POM具有更宽的加工窗口密切相关，可满足更多改性手段的加工要求。