

东莞精密机械加工 非标零件精密加工厂家

产品名称	东莞精密机械加工 非标零件精密加工厂家
公司名称	东莞市时利和机电设备有限公司
价格	50.00/件
规格参数	加工精度:可达0.002mm 加工类型:非标精密加工 加工材料:钨钢、电木、POM、尼龙、铁氟龙、亚克力等
公司地址	东莞市万江街道新和社区新洲工业区东扬路永利达科技园厂房一楼
联系电话	86-076922987216 13925729149

产品详情

东莞[时利和机电设备有限公司](#)专注工装夹治具，

精密机械零件加工15年，工件全检，品质保证。

加工精度达0.002MM。

检测精度达0.001MM。 主要生产设备：车/铣/磨/内外圆磨/快慢走丝/精密电火花/线切割/CNC等。

主要检测设备：三次元/二次元/高度仪/投影仪/硬度计/千分尺/卡尺等。

加工领域：精密机械零部件,精密工装夹治具,非标精密机械零部件,精密螺纹切削加工,精密微型轴类，五金冲压模具配件镶件等。产品涉及到电子行业,机械行业,汽车配件,医疗器械配件,自动化设备等。

时利和为您提供专业及顾问式的服务，期待您的支持！

经营范围：工装夹治具、精密机械零部件加工、模具配件/镶件、电、气自动化机械设备等。

加工精度：0.002mm

生产设备：车、铣、平圆磨、内外圆磨、快/慢走丝、加工中心、电火花等精密机台。

检测设备：高度仪、投影仪、硬度计、千分尺等。

加工特点：按图（来样）加工。

出货品质“三”标准：a满足图纸要求；b满足客户常规要求；c满足时利和出货标准。

品质政策：产品品质稳定、服务品质优良、客户意愿满足。

公司理念：诚信+顾问式服务。

常用材料：SKD11、SKD61、SKH51、SKS3、DC53、ASP23、CR12、45#、SUS440C、S136、SUS303/304、A5052、AL6061、LY12、AL7075、钨钢、电木、POM、尼龙、铁氟龙、亚克力等等。

常做的表面处理：发黑、阳极氧化、镀铬、镀镍、镀钛、镀锌、电抛光、钝化、镀PVD膜、加纳克等。

常做的热处理方式：真空淬火、调质、盐浴式氮化处理、渗氮、渗碳、高周波烧入、浸炭烧入等。

下单须知：

图纸要求：请提供PDF/CAD图纸，我司在一个工作日内尽快给您具体报价

关于质量：QC工件全检 品质保证

工期交付：1-10天 实际工期取决于产品的数量和技术需求，工件的大小。

关于包装：内包装

“ 拉丝模、珍珠棉 ”

“ 厚纸箱、定制木箱 ”

关于货运：默认顺丰快递，其他要求可以联系客服

关于税务：所有产品均可开具正规发票和机打增值税

为什么选我们？

技术创新、 加工速度、 产品质量

保密制度、 设备齐全、 工件全检

